



Våra kunder i fokus: Hans Olsson, AB Bösarp Grus & Torrbruk

Ökar kapaciteten i takt med efterfrågan

Skånska AB Bösarps Grus & Torrbruk låter produktionen växa successivt i takt med att efterfrågan ökar. När så försäljningen av torrbruk i småsäckar började ta fart var det därför naturligt att se sig om efter en mer automatiserad metod att fylla säckarna.

– På Vebe var de snabba med att förstå våra behov. Vi fick bra information och svar på alla våra frågor, vilket gjorde att beslutsprocessen blev både snabb och enkel, berättar Ingrid Larsson, som tillsammans med make och son äger AB Bösarps Grus & Torrbruk.

Bryter grus under grundvattennivån

Bösarps säljer sedan 45 år tillbaka grus, torrbruk, parksten, trädgårdssten och liknande produkter. Företaget håller till i Skurup och är en av landets största torrbrukstillverkare. Bösarps bryter allt sitt grus under grundvattennivån, något de var bland de första i Sverige att göra. Mycket av verksamheten är datoriserad och kan skötas av ungefär tio anställda. Miljöengagemang är stort, Bösarps har bland annat prisats både i Sverige och internationellt för att de värnar om att miljön runt grustagen ska vara så naturlig som möjligt.

Utmärkt support

För ett par år sedan började Bösarps sälja torrbruk i säckar om 25 kilo och efterfrågan har ökat stadigt. Fram till januari 2013 fylldes säckarna mer eller mindre manuellt, men i och med inköpet av en Skrupac med Servus har momentet helautomatiserats.

– Vi hade inga inkörsproblem och supporten från Vebe fungerar utmärkt. Det gör att vi snabbt kom igång och att det flyter på bra, säger Hans Olsson, platschef på Bösarps.

Förberett för ökad produktion

Hans upplever den nya säckfyllaren som väldigt användarvänlig och enkel för operatören att sköta. Produktionskapaciteten har definitivt ökat, till och med mer än vad som utlovades.

– Kapaciteten passar vår verksamhet bra. Om vi skulle vilja öka produktionen om några år kan vi till en rimlig kostnad utveckla den befintliga maskinen för att få högre kapacitet. Det känns väldigt bra, menar Hans.

Både Hans och Ingrid är väldigt nöjda med hur själva affären och den efterföljande supporten har gått till.

– Det kändes väldigt seriöst ända från start, säger Ingrid. Vebe är lite som vi, med korta beslutsvägar. Det förenklar både affär och dialog oerhört när man kan komma vidare i processen utan att behöva invänta besked. ■

Vebe spetsar utbud och profil

Sedan några år tillbaka koncentrerar Vebe Teknik AB allt mer sin verksamhet på att utveckla säckfyllare och pallastare av yppersta kvalitet. Förändringsprocessen har skett successivt i takt med marknadens efterfrågan. Specialiseringen är helt i linje med företagets kompetensprofil samt kundernas krav och förväntningar.

– Vi lägger allt fokus på att behålla och utveckla vår position som marknadsledande när det gäller flexibla lösningar med säckfyllare och pallastare. Det är här vår kunskap och erfarenhet gör störst nytta, kommenterar Mats Lindgren, försäljningschef.

Säckfyllare
Pallastare
Säcktömmare

Marknadens mest effektiva lösningar för säckfyllning och säcktömmning

Ända sedan starten, för mer än 50 år sedan, är vårt fokus hantverksmässigt att tillverka maskiner som gör det möjligt att hantera stora mängder grus och torrbruk. Detta gör att vi kan erbjuda våra kunder en hög kvalitet och en lång livslängd. Vi har också utvecklat en rad olika lösningar för att hantera olika typer av material och för att anpassa oss till olika behov.

Vill du veta hur marknadens mest effektiva säckfyllare och säcktömmare...

...kan hjälpa dig att bli mer konkurrenskraftig och öka ditt resultat?
Kontakta oss.

Du får med våra lösningar för säckfyllning och säcktömmning:

- Svensk tillverkning
- Marknadens bästa service
- Tekniskt avancerade, flexibla produkter
- Utvecklingsbara lösningar
- Högpresterande design
- Dämlös konstruktion

Aktuellt

Samarbetet med ABB fördubblas

Starka samarbetspartners bidrar till att vi kan erbjuda våra kunder en hög kvalitet och en lång livslängd. Detta gör att vi kan erbjuda våra kunder en hög kvalitet och en lång livslängd. Vi har också utvecklat en rad olika lösningar för att hantera olika typer av material och för att anpassa oss till olika behov.

Kundcase

Flexibel produktion genom ny maskin från Vebe ger konkurrensfördelar

Vi lever på att vara flexibla och erbjuda våra kunder en hög kvalitet och en lång livslängd. Detta gör att vi kan erbjuda våra kunder en hög kvalitet och en lång livslängd. Vi har också utvecklat en rad olika lösningar för att hantera olika typer av material och för att anpassa oss till olika behov.

VEBE Teknik AB • Postväg 6 • 211 80 Skurup • Tel: +46 383 31 22 • info@vebe.se

Ny logotyp gör budskapet tydligare

I samband med att Vebe tydligare profilerar sitt erbjudande till marknaden passar man också på att spetsa till sin grafiska profil. När du surfar in på www.vebe.se

se kommer du också att märka den nya grafiska profilen, och att hela hemsidan fått sig en översyn. Men som vanligt hittar du all information du behöver på Vebes sortiment av produkter och tjänster.



NYA DETALJER GÖR DIN SÄCKFYLARE EFFEKTIVARE

Uppgradera Autopac med rostfri vakuumbstav



Vebe har tagit fram en ny modell av vakuumbstavar, till säckfyllaren Autopac. Vilket medför kortare sugtid, som i sin tur förbättrar hela maskinens kapacitet.

– En av fördelarna med att staven är i rostfritt material är längre livslängd, och om mot all förmodan den skulle gå sönder så är det spårbart med hjälp av en metalldetektor berättar Torbjörn Karlsson.

Vakuumbstaven är också enkel att rengöra och lätt att installera i samband med ett vanligt servicebesök. Det finns flera andra funktioner på en Autopac som går att uppdatera när nya,

förbättrade detaljer utvecklas. Det gör det enkelt att få en effektivare maskin till en rimlig kostnad. Ett exempel är att byta säckmatarens vakuumfläkt till ejektorverkande sugkoppar, Fördelen är att man får ner energiförbrukningen samt att man kan anpassa sugkopparna mot säcken.

– En annan uppgradering kan vara att byta ut styrsystemet. Operatören har då all information på en panel, vilket gör det enklare att manövrera. Dessutom får man möjlighet till recepthantering. Det medför en kapacitetshöjning samtidigt som driften blir säkrare, avslutar Torbjörn. ■

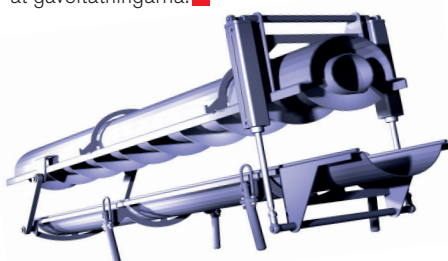
Lätt att rengöra ny transportskruv

Vebes nya transportskruv underlättar rengöring vid produktbyten och slutrengöring.

– Transportskruv har ett hygieniskt utförande som gör det lättare att rengöra skruven invändigt. Många av våra kunder har frågat efter en bättre lösning för rengöring, och vi är glada över att kunna tillgodose det behovet, säger Stefan Andersson, VD

Genom att sänka ned undre halvan av tråget kommer man lätt åt hela skruven för spolning eller damsugning. Tråget fungerar som spillrännor och hålls uppe av en pneumatisk cylinder och länkar. Tråget har också en specialpackning som är enkel att demontera och håller livsmedelsbranschens kvalitetskrav.

I de maskiner där det räcker med kortare skruvar har Vebe en lösning där hela skruvspiralen går att dra ut, så att tråget blir helt tomt. Förutom att det blir enkelt att rengöra, frigörs också drivenheten och det är enkelt att komma åt gaveltätningarna. ■



Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, försäljningschef,
0383-312 06
mats@vebe.se

Thomas Nilsson 0383-312 02
thomas@vebe.se

Joel Tapper 0383-312 04
joel@vebe.se

Helena Friberg 0383-312 09
helena@vebe.se

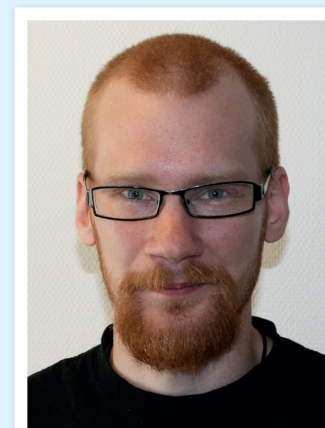
Stefan Andersson, VD, 0383-312 03
stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Romanenko 0383-312 24
dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson 0383-312 27
torbjorn@vebe.se



Kim servar alla maskiner

Kim Östh arbetar sedan augusti 2012 som servicetekniker på Vebe Teknik. Han servar och underhåller, reparerar och driftsätter Vebe-maskinerna på plats hos kunden. Det innebär många resdagar på ett år.

– Jag gillar mina arbetsuppgifter och trivs bra med resorna. Det är ofta intensivt, men väldigt roligt, berättar Kim, som har tidigare yrkeserfarenheter från liknande arbetsuppgifter.

