



Våra kunder i fokus: Emiel Eggenkamp, Culinar AB, Fjälkinge

Vebes förpackningslinje ger ökad kapacitet på Culinar

På Culinars anläggning i Fjälkinge utanför Kristianstad blandas kryddor efter mer än 2 500 olika recept. Det ställer stora krav på flexibilitet och under våren har två helt nya förpackningslinjer installerats i produktionen.

Det har varit en komplex investering och vi har låtit det ta tid. När robotarna väl står där kan man inte ändra sig. Därför känns det extra fint att det blivit så bra, berättar Emiel Eggenkamp, projektledare på Culinar.

Vebe har installerat en Autobag, två säckfyllare Autopac 3.28, ett nytt bansystem Ambaveyor samt två palleteringsrobotar.

I ett så här stort projekt utvecklas man hela tiden. Jag tror att både vi och Vebe har lärt oss mycket på att arbeta tillsammans, säger Emiel.

Började med Autopac 3.28

Ursprungligen var det Autopac 3.28 som först fångade Culinars intresse. Den är enkel att demontera och rengöra, vilket är nödvändigt när så många olika kryddblandningar ska hanteras.

Utifrån säckfyllaren tittade vi på vad Vebe mer hade att erbjuda av det vi efterfrågade. Det finns många fördelar med att ha samma koncept för hela linjen.

För Culinar har det också underlättat att all introduktion och utbildning av produktionspersonalen har kunnat ske på svenska. Vebe har i

själva installationen också samarbetat med en mekanisk verkstad i Kristianstadstrakten.

När vi väl bestämt oss gick allting väldigt smidigt. Eftersom vi varit noga med att specificera allt från början har vi inte behövt göra några tillägg i uppdraget. Det har också underlättat hela processen, menar Emiel.

Ökad kapacitet och bättre uppföljning

Syftet med den stora investeringen var flera. Dels var den tidigare utrustningen gammal och nedkörd, dels fanns en målsättning att öka automatiseringsgraden i produktionen. Förutom den installation som Vebe gjort har Culinar också investerat i förarlösa truckar.

– Nu ska vi trimma inställningar, rutiner och vårt eget kunnande för att kunna få ut så mycket som möjligt av den investering vi gjort, menar Emiel.

Effekten av Culinars stora satsning är bland annat en större kapacitet i produktionen, högre flexibilitet och en marginal att ytterligare kunna öka kapaciteten i framtiden. I och med att automatiseringsgraden har ökat kan också företaget ha en bättre kontroll och uppföljning på det som sker i produktionen. ■



Vebe på Interpack 2014

Den 8–14 maj arrangeras världens största förpackningsmessa, Interpack, i Düsseldorf. Ni som har vågarna förbi är välkomna att besöka Vebe, som kommer att finnas i hall 12, monter A48. I montern visas den helautomatiska säckfyllaren Autopac 3.28 med många nya och förbättrade detaljer, där vi tagit ytterligare steg för att öka kapaciteten och underlätta rengöring.

Ett syfte med att delta på Interpack är naturligtvis att visa upp nyheter från Vebes produktutveckling, men lika viktigt är också att skapa nya kontakter med kunder och samarbetspartners.

Europa är en stor marknad och vi behöver ett nätverk av samarbetspartners i olika länder för att nå fram till slutkund. Av den anledningen är Interpack mycket värdefull för oss, säger Mats Lindgren, försäljningschef.



Autobag – effektivare säckhantering



En Autobag kan enkelt effektivisera behovet av olika längder på säck, samtidigt som det minimerar spill och hantering. Varje säck kan dessutom märkas med unik etikett om så behövs.

Med Autobag blir varje säck exakt i den längd som behövs vid varje tillfälle. Säckarna kapas i förinställda längder direkt från rulle, som är enkel att byta. Samtidigt svetsas botten på säcken. Rullen innehåller cirka 3 000 meter

plastsäck och flexibiliteten i inställningen gör att hela rullen kan utnyttjas, utan spill. Genom att komplettera med en etikettapplikator får varje säck dessutom sin unika etikett, med varnummer, innehållsdeklaration etc.

Autobag är en bra investering för de flesta, men passar förstås särskilt väl för de som har stora upplagor, eller behöver korta serier av säckar i många storlekar, menar Vebes vd Stefan Andersson. ■

Kurvor och nivåskillnader inga problem med Ambaveyor

Ambaveyor är ett flexibelt bansystem som förenklar transporten av säckar, särskilt på trånga ytor. Systemets breda användningsområde grundar sig i att de olika delar transportbandet byggs upp av är mycket flexibla. Det medför att säckarna kan transporteras säkert uppåt, nedåt och i snäva kurvor genom hela produktionslokalen.

I trånga utrymmen, eller där produktionen av andra orsaker begränsar möjligheten att bygga

transportband i samma höjd hela vägen fungerar Ambaveyor utomordentligt bra, berättar Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe.

I holländska Ambaflex har Vebe hittat en stabil samarbetspartner för produkten, och har med stor framgång använt systemet i flera stora uppdrag. ■



Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, försäljningschef
0383-312 06 mats@vebe.se

Thomas Nilsson, norra regionen
0383-312 02 thomas@vebe.se

Joel Tapper, södra regionen
0383-312 04 joel@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

Stefan Andersson, vd
0383-312 03 stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Romanenko
0383-312 03 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjorn@vebe.se



Joel ny säljare i söder

Joel Tapper har jobbat som säljare på Vebe i ungefär ett års tid. Hans distrikt innefattar Södra Sverige. Han kom till Vebe direkt efter sin utbildning i Tranås.

Alla projekt är olika. Det roliga med jobbet är att man får sätta sig in i varje kunds verksamhet för att hitta den bästa lösningen. Jag ser fram emot många spännande projekt tillsammans med våra kunder, säger Joel.

