

Våra kunder i fokus: Calfors Bruk



FOTO: ERIK DANIELSSON

Stefan Nolic och Allan Bakr i arbete vid en av säckfyllarna på Carlfors Bruk i Huskvarna. Företaget har idag två Manpac-säckfyllare från Vebe Teknik som snabbt kan växlas för att paketera olika sorters innehåll.

Vebes säckfyllare förbättrade leveransflödet på Carlfors Bruk

Carlfors Bruk anlidade Vebe Teknik för att modernisera sitt förpacknings- och leveransflöde av aluminiumflingor. Då metallfaten byttes mot plastsäckar blev hanteringen kostnadseffektivare.

Anrika Carlfors Bruk i Huskvarna grundades 1898 och är en av få fabriker i norra Europa som tillverkar flingformigt aluminiumpulver för användning i bland annat lättbetong, metallfärger och sprängämnen. De senaste åren har företaget genomgått en kraftig investeringsfas för att öka volymerna och förbättra effektiviteten. En ny fabrik har anlagts och man levererar idag aluminiummaterial till kunder över hela världen.

Kraven på modernisering innebär även att man har börjat utforska möjligheterna till att fasa ut de tunga bleck- och plåtfaten till förmån för lättare förpackningslösningar.

– Vi fraktar våra produkter jorden runt och vikten på emballaget är en stor del av det som levereras. Plastsäckar innebär att våra kunder får mer material för samma pengar, berättar Fredrik Målberg, fabrikschef på Carlfors Bruk.

Företaget kontaktade Vebe Teknik för att gemensamt utveckla en förpackningslösning.

– Vi hade aldrig packat våra aluminiumflingor i pulverform i säck tidigare, så vi hade en del farhågor. Men Vebe Teknik, som har en hög kompetens på att packa pulver, tog utmaningarna på allvar

och testade allt. När vi väl satte igång var vi båda säkra på att det skulle fungera.

Carlfors Bruk har idag två ihopbyggda Manpac-säckfyllare samt en Autoseal som luft-evakuerar och förseglar säckarna. Man förpackar två produktgrupper per skift och förpackningslinjen sköts av en eller två operatörer.

– Förhoppningen är att vi i framtiden kan öka volymerna som packas i säckar, berättar fabrikschefen Fredrik Målberg på Carlfors Bruk. ■



Spanskt samarbete med stor potential

AOG är Vebe Teknicks agent i Spanien sedan fyra år tillbaka – ett lyckat samarbete som ger Vebe tillgång till en snabbt växande och investeringshungrig marknad.

AOG Smart Solutions i Barcelona är specialiserade på säckfyllare, lyftanordningar och säckhanteringslösningar. Sedan fyra år är de även agent för Vebe Teknik på den stora spanska marknaden.

Hispack
8–11 maj

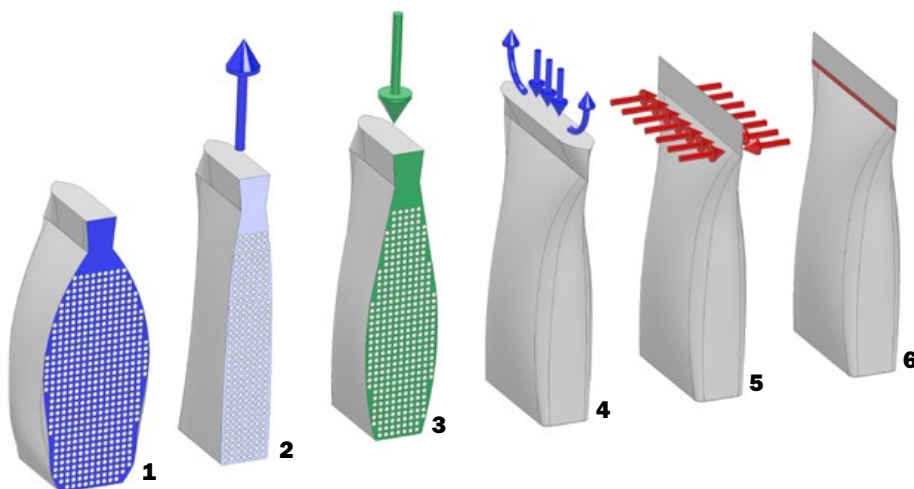
– Det finns många investeringsvilliga företag i Spanien. Det är en marknad som utvecklas snabbt och ekonomin går väldigt bra. Vi tror att AOG kommer att bli en viktig partner för oss i framtiden, säger Joel Tapper, säljare på Vebe Teknik.

Vebes specialområde, säckfyllare med höga krav på hygien, är en nisch som passar väl in på den spanska livsmedelsmarknaden, där produkter som mjölkpulver och livsmedel gärna förpackas i plastsäckar. – EU ställer allt högre krav på hygien inom förpackningsindustrin i dag. Det är en stor konkurrensfördel för oss och ger oss många fördelar på den spanska marknaden, säger Joel Tapper.

I maj 2018 finns Vebe Teknik med i AOG:s stora monter på den nationella förpackningsmässan Hispack i Barcelona.

– Vi kommer vara på plats med personal från Vebe och visa upp vår semiautomatiska Manpac-säckfyllare. Den tillsammans med Vebes Autoseal tror vi har en stor potential på den spanska marknaden, berättar Joel Tapper. ■





Så fungerar det. (1) Säcken är fylld med pulver och normal luft (2) Säcken avluftas (3) Tillförsel av skyddsgas (4) Renblåsning av säcktoppen (5) Svetsning (6) Färdig säck

TEKNIK I FOKUS

Förlängd lagringstid med Vebes skyddsgasteknik

Lagringstiden för vissa material i platsäcken kan förlängas avsevärt om luften i säcken ersätts med skyddsgas vid förslutning. Vebes tekniklösning är unik i branschen och kan levereras både till den helautomatiska maskinen Autopac och den halvautomatiska maskinen Autoseal.

Sedan tre år tillbaka erbjuder Vebe Teknik en egen skyddsgasförslutning till sina modeller Autopac och Autoseal. Då syre bryter ner material som exempelvis mjölkpulver kan hållbarheten förlängas genom att avlufta säckarna och föra in kvävebaserad skyddsgas vid förslutning.

– Mejerier är ett typexempel på en bransch som drar stor nytta av det här, men det finns även

många andra användningsområden för tekniken, berättar Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik AB.

– Tekniken har stärkt vår ledande position på marknaden för säckfyllare för livsmedelsindustrin.

Kostnadseffektiv

Metoden är enkel. Efter att luften har dragits ut ur säcken tillförs precis så mycket skyddsgas som behövs för att ge en lagom avluftad form. Genom att noggrant reglera mängden skyddsgas blir metoden mycket kostnadseffektiv.

– Viktigt är dock att se till att säckmaterialet har en god syrebarriär, det vill säga att den inte släpper in syre efter förslutningsprocessen, förklarar Mats Lindgren på Vebe Teknik. ■

Lyckad medverkan på viktig mässa

Den 20 – 23 mars arrangerades Anuga FoodTec i Köln, en av Europas ledande mässor för företag verksamma inom livsmedelsindustrin. Som ledande företag inom förpackningsindustrin i Norden var Vebe Teknik också på plats. Med värkande fötter och bagaget fyllt av nya kontakter är man nyss hemkomna till Sverige efter ett lyckat mässbesök i Tyskland:

– Vi fick ett väldigt bra gensvar för våra produkter och det kändes såklart givande att få delta på den viktigaste mässan för livsmedel i Europa, säger Joel Tapper, säljare på Vebe Teknik. ■

Joel Tapper framför Vebes monter i Köln.



FOTO: HELENA FRIBERG

Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, försäljningschef
0383-312 06 mats@vebe.se

Joel Tapper, säljare
0383-312 04 joel@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

Stefan Andersson, vd
0383-312 03 stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Borg
0383-312 25 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjörn@vebe.se



Stanislav Osinovskiy ny anställd på Vebe.

Stanislav förstärker Vebes serviceavdelning

Stanislav Osinovskiy, 29 år, är Vebe Teknicks senaste tillskott i serviceteamet sedan januari 2018. Stanislav har flera års erfarenhet som servicetekniker på den ryska marknaden, bland annat i regionen kring Sankt Petersburg. Han kommer att arbeta med service på den svenska marknaden men även företagets satsningar utomlands.

– Vebes maskiner är moderna och avancerade. Just nu satsar jag stenhårt på att lära mig teknik, språk och arbetsmetoder. Jag ser fram emot att resa mycket och träffa kunder, säger han. ■

