

Våra kunder i fokus: Caldic



FOTO: JOEL TAPPER

Personalen på Caldic verksamhet i Knislinge i Skåne var med i utformningen av företagets nya säckfyllarlinje Autopac 3.28. Delaktigheten har gjort att man nu är mer engagerad i det dagliga förbättringsarbetet.

Satsning tredubblade kapaciteten

Caldic levererar ingredienser och smakämnen till den nordiska livsmedelsindustrin. När företaget ville modernisera sin förpackningslinje vände man sig till Vebe Teknik.

Caldic i Skåne grundades 1923 och tillverkar och packar om ingredienser och smakämnen som säljs vidare till livsmedelsindustrin. Företaget är idag en ledande aktör i Norden och omsätter omkring 800 miljoner kronor per år.

De senaste åren har Caldic genomfört investeringar som inneburit en kraftigt ökad produktion. Som följd har man också sökt efter en ny och mer kostnadseffektiv förpackningslösning.

– Vi ville ha en linje som var smart, anpassad för alla våra livsmedel och lätt att rengöra, berättar Johnny Appelkvist, produktionschef på Caldic.

Valet av samarbetspartner föll på Vebe Teknik som tillsammans med Caldic tog fram en specialgjord Autopac 3.28 helautomatisk säckfyllarlinje. – Vi har nu ökat produktionen från 4–7 ton per skift till 15–20 ton per skift, och detta med samma bemanning som tidigare. Skulle vi köra ett skift till kan vi alltså dubbla kapaciteten ytterligare, berättar Johnny Appelkvist.

Den Autopac 3.28 som Vebe levererade till Caldic håller en mycket hög hygien och är snabb och enkel att rengöra.

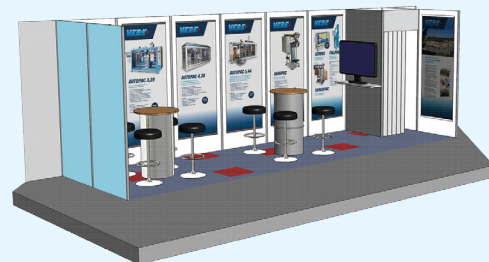
– Det finns en trygghet och säkerhet i hur Vebe arbetar, deras produkter är genomtänkta och fria från barnsjukdomar. Dessutom är de nyfikna på vad kunden tycker och tänker, säger Johnny Appelkvist.

Han tycker att samarbetet mellan Vebe och Caldic har varit en framgång på flera plan. Det goda resultatet har bland annat märkts bland personalen på Caldic.

– De har varit involverade i utformningen av säckfyllarlinjen från början och inlärningsprocessen har därför gått mycket smidigt. I dag har vi en mer engagerad personal, med högre kompetens, som hela tiden arbetar med nya förbättringar. Tidigare upplevde personalen att de styrdes av processen, i dag är det de som styr processen.

Joel Tapper, säljare på Vebe, är också nöjd med samarbetet med Caldic.

– Caldic ställer höga krav på hygien och användarvänlighet, vilket gjorde att det kändes helt rätt att erbjuda dem vår Autopac 3.28. ■



Du hittar oss i monter D:21.

Missa inte Vebe på Empack 2016

Den 5–6 oktober arrangeras Empack på Kistamässan i Stockholm, där 200 utställare från över 20 länder visar den senaste förpackningstekniken. Vebe Teknik är givetvis på plats med hela sitt team för att visa upp sina senaste innovationer och möta nya och gamla kunder.

Det är tredje gången som Vebe Teknik medverkar på Empack-mässan i Kista, Stockholm, och som tidigare kommer man lyfta fram intressanta nyheter.

– Mässan är ett perfekt tillfälle för oss att träffa gamla och nya kunder. Vi bjuder på förfriskningar och visar upp våra senaste innovationer, berättar Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik.

Missa inte möjligheten att prata med säljare och annan personal på Vebes monterplats **D:21** den 5 och 6 oktober. ■

5–6 oktober

Vebe bjuder på inträdet till Empack 2016!

Skriv ut ditt kostnadsfria entrékort på www.easyfairs.com/packagingstockholm
Din kod: 3030 Din kollegas kod: 3035

The Official Partner of Empack 2016

NY SÄCKFÖRSLUTNING TILL AUTOPAC

Pinchsäcken – snyggare och med tätare förslutning

Nu erbjuder Vebe Teknik en tredje förslutningslösning till sina Autopac-säckfyllare. Den limförslutna pinchsäcken innebär tätare säckar och en snyggare förpackning. Modulen säljs nu till samtliga Autopac-modeller.

Vebe Teknics säckfyllarlinje Autopac erbjuder sedan tidigare moduler för både svetsförslutna och syförslutna säckar. Nu utökar man sortimentet med en tredje metod som använder limförslutning.

– Limförslutningen ger tätare säckar och snyggare förpackningar. Pinchsäcken har en fyrkantig "brick"-form som lätt kan staplas, berättar Vebe Teknics VD Stefan Andersson.

Den nya förslutningsmodulen är avsedd för oklistrade pinchsäckar där limmet appliceras i maskinen. Det finns även lösningar för förslutning av förklistrade pinchsäckar. Modulen är kompati-



FOTO: ERIK DANIELSSON

Med hjälp av sidoveck och stafflade säcklager blir pinchsäcken tät vid första vikningen.

bel med samtliga Vebes Autopac-säckfyllare.

– Pinchsäcken är ett populärt alternativ på marknaden och vi siktar hela tiden på att utöka vårt sortiment, berättar Stefan Andersson. ■



FOTO: ERIK DANIELSSON

Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik, träffade Tarek Zakaria, försäljningsansvarig för Fischbein i norra Europa. Företagens 25-åriga samarbete fortsätter att utvecklas och växa.

25 års lyckat samarbete fortsätter

Amerikanska Fischbein är världsledande inom säckförslutning och har sedan hundra år arbetat med att modernisera förpackningslösningar. Sedan 25 år är Vebe Teknik samarbetspartner och distributör till Fischbein. Samarbetet har med åren vuxit och i dag lagerför och säljer Vebe reservdelar och förbrukningsmaterial samt utbildar servicetekniker för Fischbeins maskiner.

I augusti kom Tarek Zakaria, försäljningsansvarig för Fischbein i norra Europa, till Sverige för att träffa sin svenska samarbetspartner. Tarek passade på att berömma Vebes innovationsförmåga.

– Vebe Teknik har blivit en allt viktigare samarbetspartner för oss. De är nyfikna, positiva och lyhörda för nya innovationer, säger Tarek under sitt besök i Björköby, Småland. ■

Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, försäljningschef
0383-312 06 mats@vebe.se

Thomas Nilsson, norra regionen
0383-312 02 thomas@vebe.se

Joel Tapper, södra regionen
0383-312 04 joel@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

Stefan Andersson, vd
0383-312 03 stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Borg
0383-312 25 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjörn@vebe.se

interpack
PROCESSES AND PACKAGING
LEADING TRADE FAIR

Vebe Teknik till Interpack i Düsseldorf 4–10 maj

För tredje gången i rad medverkar Vebe Teknik på förpackningsmässan Interpack i Düsseldorf, som nästa gång arrangeras mellan 4 och 10 maj 2017.

Interpack har varit en viktig pusselbit i Vebe Teknics internationella satsningar. På mässan har man knutit nya kontakter med företag över hela världen.

– Interpack blev startskottet för vår exportsatsning. Mässan har varit en succé för oss, berättar Mats Lindgren på Vebe Teknik.

– Som vanligt kommer vi att visa upp våra allra senaste produkter i Düsseldorf. I nästa nummer av Vebe News, som kommer till våren 2017, berättar vi mer om vad våra kunder har att se fram emot.

Vebes monterplats på Interpackmässan i Düsseldorf är **12B17**. ■

