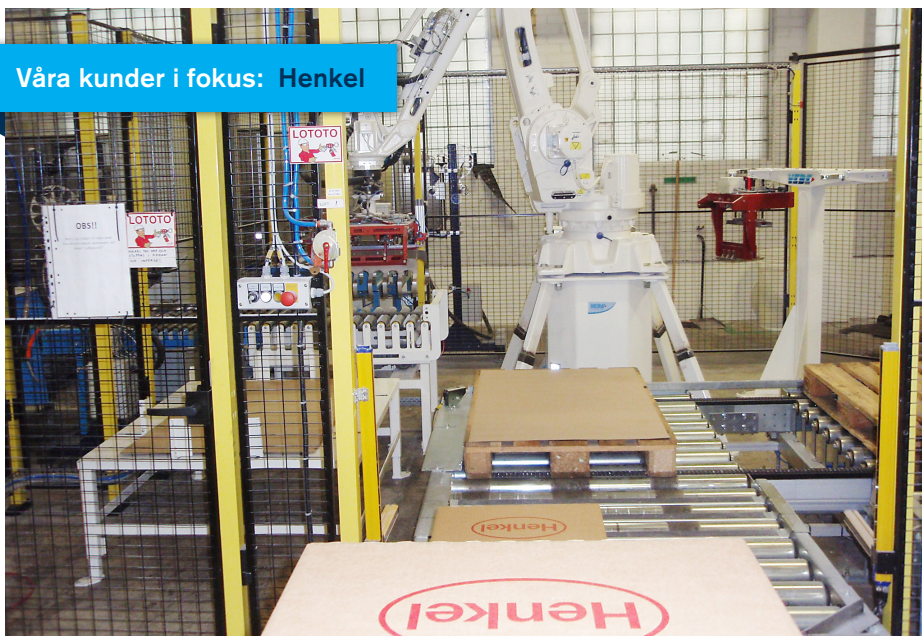


Våra kunder i fokus: Henkel



I Henkels smältlimfabrik i Norrköping förpackas stora mängder limpastiller. Med hjälp av Vebes skräddarsydda palleteringsrobot med två verktyg kan personalen snabbt skifta mellan hantering av säckar eller kartonger.

Höga krav på precision fick Henkel att välja robotlösning från Vebe

Henkels fabrik i Norrköping hanterar stora mängder limpastiller. För att möta ökade behov av flexibilitet och precision bad man Vebe Teknik skräddarsy en robotlastare med flera lyftverktyg.

Jättekoncernen Henkel distribuerar en mängd olika produkter till konsumenter och företag världen över. I Henkels smältlimfabrik i Norrköping produceras bland annat centimeterstora pastiller smältlim som paketeras och säljs vidare till industrin i både Europa och Ryssland.

2013 tog Henkel kontakt med Vebe Teknik med en förfrågan om en ny palleteringsmaskin.

– Vi hade redan goda erfarenheter från Vebe Teknik och sökte efter en ny robot som klarade att placera både säckar och kartonger på EU-pallar med hög precision, berättar Tommy Persson, projektsamordnare på Henkels limfabrik i Norrköping.

Robot med två verktyg

Lösningen blev en skräddarsydd ABB-robot med dubbla lyftfunktioner. Det ena gaffelverktyget flyttar kartonger. Det andra är ett specialdesignat verktyg som Vebe tog fram för att hantera fyllda 20 kilosäckar med pellets med hög noggrannhet.

– Vi hade tidigare haft problem med att våra säckar och kartonger hamnade snett på pallarna

inför överföringen till lastbil. Därför ställde vi högre krav på precision, berättar Tommy Persson.

Vebes palleteringsrobot har nu varit i drift i Norrköping sedan 2013, och Tommy säger att man är mycket nöjda med resultatet – så nöjda att Henkel 2015 köpte in ännu en robotlösning från Vebe.

– Vår tidigare robot var gammal och sliten med mycket stopptid som följd. Det är ett problem som vi helt har kommit från nu. Vi har inte haft några problem med hanteringen av säckar och kartonger sedan vi införde Vebes robotlösningar. Båda maskinerna klarar våra krav på precision och hastighet med råge, berättar Tommy Persson.

Bytet mellan de olika lyftverktygen går snabbt, vilket gör att operatörerna enkelt kan ställa om palleteringsprocessen från säck till kartong. Som bonus har man även fått en avläsningsfunktion som håller koll på höjden säckar och kartonger på pallarna. Avläsningen gör att man kan undvika att skada verktyg eller material under hanteringen.

PS. Vänd sida för att läsa mer om Vebes satsingar på robotpalleteringsmaskiner. ■

Miss inte Vebe på Empack 2017

Den 4–5 oktober arrangeras Empack på Kistamässan i Stockholm. 200 utställare från över 20 länder visar den senaste förpackningstekniken. Vebe Teknik är på plats med ett team för att visa upp sina senaste innovationer och möta nya och gamla kunder.

Det är fjärde gången som Vebe Teknik medverkar på Empackmässan i Kista, Stockholm, och som tidigare kommer man lyfta fram intressanta nyheter.

– Mässan är ett perfekt tillfälle för oss att träffa gamla och nya kunder. Vi bjuder på förfriskningar och berättar om våra senaste innovationer, berättar Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik AB.

Miss inte möjligheten att prata med säljare och annan personal på Vebes monterplats **D:19** den 4 och 5 oktober. ■

4 – 5 oktober



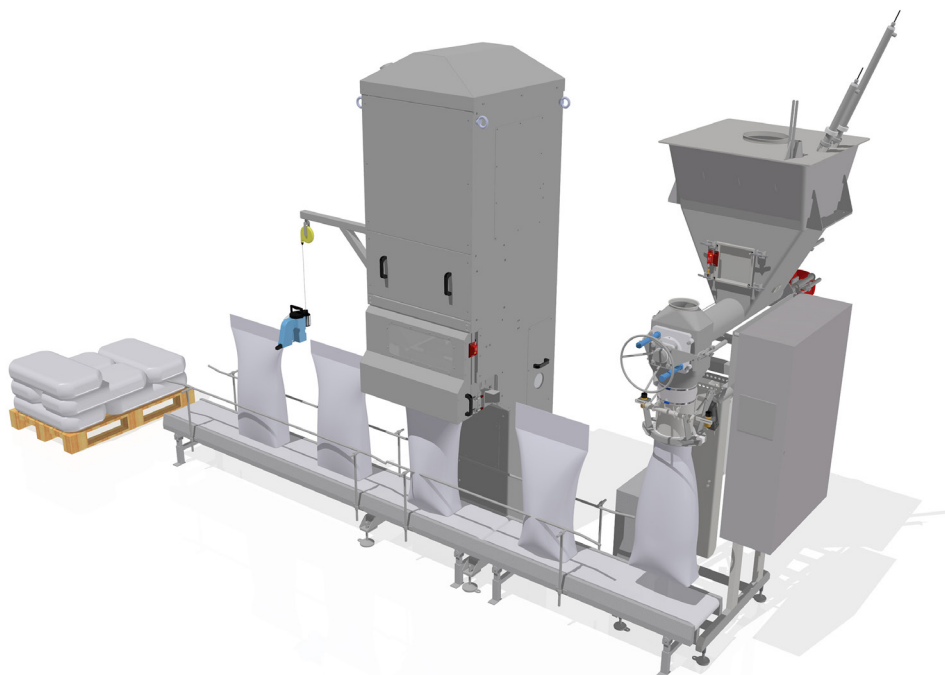
Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik AB.

Vebe bjuder dig på inträdet till Empack

Slå in koden **3010** på Empacks hemsida för att skaffa dig ett eget kostnadsfritt entrékort till mässan i oktober.

LinkedIn

Nu är Vebe Teknik med i världens största yrkesnätverk LinkedIn. Följ oss för pressmeddelanden och nyheter om våra tekniska innovationer.



Autoseal försluter säckar helt i plast och plastsäckar med ytteremballage av papper, där maskinen svetsar genom papperet.

AUTOSEAL

Halvautomatisk lösning för perfekta förslutningar

Vebe Teknics nya förslutningsenhet Autoseal genomför både luftevakuering och renblåsning före svetsning. Autoseal fungerar utmärkt tillsammans med halvautomatiska säckfyllare som Manpac.

Vebe Teknik har i många år haft möjligheten att erbjuda sina kunder säckfyllare med luftevakuering från säckar och renblåsning före svetsning.

Men för kunder med behov av halvautomatiska linjer har det inte funnits något tydligt alternativ förrän nu.

– Vi har sett att det har funnits ett glapp på marknaden. Därför har vi valt att bygga ihop enheterna för luftevakuering och renblåsning i

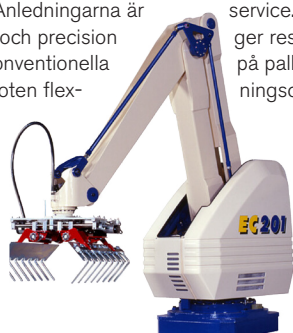
en enda ny enhet som vi kallar Autoseal, berättar Stefan Andersson, vd på Vebe Teknik AB.

Autoseal kan försluta säckar helt i plast och även plastsäckar med ytteremballage av papper, där maskinen svetsar genom papperet. Med fördel kan Autoseal användas i kombination med Vebes halvautomatiska säckfyllare Manpac. Då kan hela linjen enkel köras av en enda operatör.

– En säcksvets med renblåsning garanterar hundra procentig förslutning varje gång, då dammpartiklar blåses bort innan säcken försluts. En halvautomatisk förslutare där luften kan dras ur och syret ersättas med exempelvis kväve ökar hållbarheten för produkten, fortsätter Stefan Andersson. ■

Stora fördelar med robotpalletering

Sedan början av 2000-talet har Vebe Teknik helt övergått till att erbjuda robotar som palleteringslastare i sina säckfyllarlinjer. Anledningarna är flera. Robotens driftsäkerhet och precision är helt överlägsen den hos konventionella flakläggare. Dessutom är roboten flexibel i sin layout och kan lätt modifieras för att ändra sitt säckmönster.



– Konventionella pallastare är skrymmande, svåra att omprogrammera och kräver mycket service. Den precision som våra robotverktyg ger resulterar i överlägset snygga placeringar på pallarna, berättar Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik AB. ■

Sedan ett år tillbaka ingår Fuji Robotics pallastare i Vebe Teknics sortiment.

Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, försäljningschef
0383-312 06 mats@vebe.se

Thomas Nilsson, säljare
0383-312 02 thomas@vebe.se

Joel Tapper, säljare
0383-312 04 joel@vebe.se

Anders Skäär, säljare
0383-566 099 anders@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

Stefan Andersson, vd
0383-312 03 stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Borg
0383-312 25 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjörn@vebe.se



Vebe styr kosan mot Köln i mars 2018.

Premiär för Vebe Teknik på Anuga Food i Köln

Nästa år medverkar Vebe på den tyska livsmedelsmässan Anuga Food Tec i Köln.

– Det är spännande för oss att för första gången vara med på en renodlad livsmedelsmessa. Det här kan öppna upp en ny och ännu större marknad för oss, säger Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik AB.

Anuga Food Tec arrangeras i Köln den 20–23 mars 2018. ■

