

Våra kunder i fokus: Teknosan

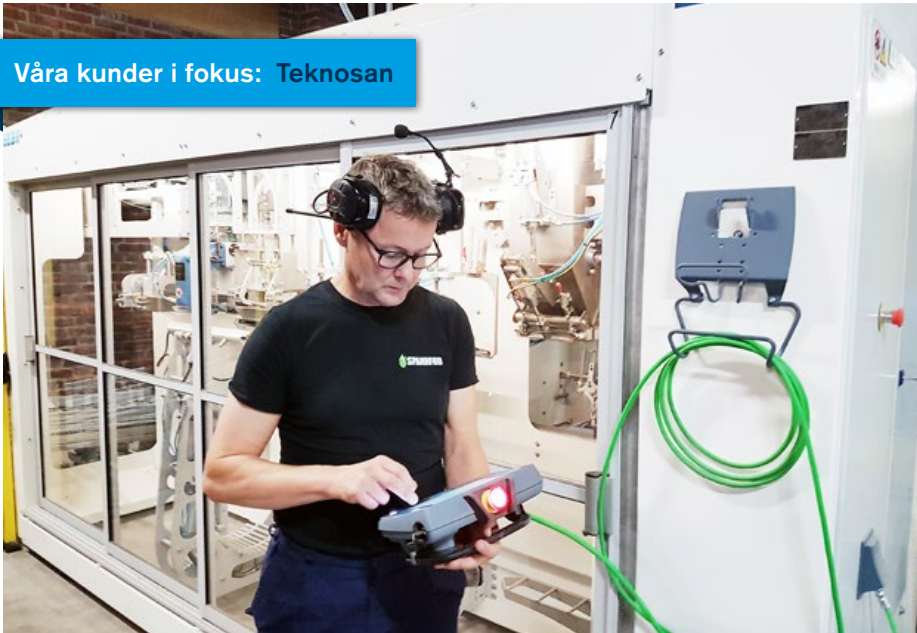


FOTO: STANISLAV OSHOVSKIY

På Teknosan i Vänersborg tillverkas en mängd recept och satser varje dag. Fabrikens två säckfyllarlinjer har tagits fram tillsammans med Vebe Teknik. Här står fabrikschef Anders Larsson framför senaste investeringen – en Autopac EC.

Många recept och material kräver skräddarsydd lösning

Djurfoderproducenten Teknosan levererar specialgjorda produkter till små och stora kunder. Den stora variationen i mängd och material ställer krav på en flexibel hantering. Tillsammans med Vebe Teknik har man tagit fram ett komplett system för sina säckfyllda produkter.

Teknosan i Vänersborg specialiserar sig på att tillverka djurfoder på beställning. Deras kunder är allt från bönder och travtränare till större företag.

– Vi är helt kundorienterade. Det innebär att vi framställer och paketerar väldigt många olika satser och recept, berättar Ruben Falk, som är marknadsansvarig och även koordinerar företags investeringar och inköp.

I fabriken i Vänersborg har man i dagsläget fem produktionslinjer för djurfoder. Då Teknosan är särskilt inriktade på att leverera djurfoder i säckar har man tillsammans med Vebe Teknik tagit fram två kompletta säckfyllarlinjer, skräddarsydda för fabriken behov.

– Vebes maskiner är driftsäkra, robusta och enkla att använda. Vi byter innehåll och säckar hela tiden. En operatör kan sköta allt och det är i praktiken bara att byta emballage och köra igång igen. Det går snabbt, berättar Ruben Falk.

I dagsläget har man två Autopac uppdelade på två separata säckfyllarlinjer med rullbanor och pallastningsrobotar. Allt styrs från en dator.

– För oss var närheten till service och support väldigt viktig när vi bestämde oss att samarbeta med Vebe Teknik. Maskinerna är uppkopplade och Vebe följer oss online om något skulle inträffa.

Autopac EC för bättre hållbarhet

Teknosans senaste investering är en Autopac EC, tredje generationens säckfyllare från Vebe, som kan suga ut syret ur säcken och ersätta det med exempelvis kväve för längre hållbarhet eller koldioxid för att förhindra mögeltillväxt.

– Vi har även en mindre manuell packmaskin som vi kan haka på systemet när vi behöver leverera exempelvis säckar med mjölkpulver.

Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik, tycker att det är härligt att se hur deras säckfyllare kan fungera i så många olika sammanhang.

– Mångsidigheten hos Autopac är vi väldigt stolta över. Vi gillar utmaningen att tillsammans med en kund pussla ihop den optimala lösningen för just deras behov. ■



Vebe Teknik finns i monter B04:40.

Miss inte Vebe på Scanpack 2018

Den 23–26 oktober arrangeras Scanpack, norra Europas största mässa för förpackningsindustrin, i Göteborg. Vebe Teknik är givetvis på plats med ett team för att visa upp sina senaste innovationer och möta nya och gamla kunder.

Bland annat kommer Vebe Teknik att för första gången i Skandinavien visa upp den efterlängtdade Autopac EC-maskinen.

– Det ska bli spännande att se publikens reaktioner på Easyclean. Intresset har varit jättestort, och vi hoppas på samma mottagande som på tyska Interpackmässan förra året, säger Vebe Teknicks försäljningschef Mats Lindgren.

Vebe Teknik har deltagit på Scanpack-mässan många gånger tidigare, och första gången var 1982. Missa inte möjligheten att prata med säljare och annan personal på Vebes monterplats B04:40 ■

23–26 oktober

Vi bjuder på inträdet till Scanpack 2018!

Hämta din entrébiljett på www.scanpack.se
Använd koden: 5uw2fv

SCANPACK



FOTO: ERIK DANIELSSON

Den nya portabla manöverpanelen till Autopac gör att en operatörerna får en bättre överblick under kontroll och rengöring. Panelen har nödstopp samt ett "dödmansgrepp".

TEKNIK I FOKUS

Portabel operatörpanel standard på nya Autopac

Från och med i år levereras samtliga Autopac från Vebe Teknik med en nytvecklade operatörpanel som går att ta loss från chassit. Detta underlättar vid bland annat kontroller och rengöring.

– Vi strävar alltid efter att ligga i framkant i teknikutvecklingen, säger företagets VD Stefan Andersson.

Den nya manöverpanelen består bland annat av en sjutums touchskärm (155 x 95 mm) och är ansluten via en fem meter lång kabel, vilket

gör att operatören kan sköta manövrering från valfri plats runt maskinen. Styrpanelen kan även placeras i en hållare på maskinens framsida.

Den nya operatörpanelen har ett inbyggt nödstopp samt dödmansgrepp. Designen innebär en säkrare drift vid service och kontroll, där det kan finnas behov för operatören att köra maskinen med öppna dörrar.

– Att den nya manöverpanelen är bärbar är en viktig utveckling. Det blir märkbart enklare för en ensam operatör att få god överblick, säger Vebe Teknics VD Stefan Andersson. ■

Stort intresse för Autopac EC

2017 presenterade Vebe Teknik AB sin senaste hygieniska säckfyllare Autopac EC (Easyclean) på Interpackmässan i Düsseldorf. Intresset från branschen har sedan dess varit mycket stort.

– Vi upplever just nu ett väldigt högt tryck i orderböckerna, berättar Vebes försäljningschef Mats Lindgren, och lägger till att man idag ligger i framkant då det gäller hygieniska säckfyllare.

– Vår satsning på lättstädad design har öppnat upp marknaden för oss, fortsätter han.

Tredje generationen

Autopac EC är den tredje generationen säckfyllare från Vebe Teknik. Den stora nyheten är att

maskinen numera är uppdelad i två helt åtskilda segment. I det ena finns motorer och rörliga delar, och i den andra sker hanteringen av säckar och material. Man har även minimerat antalet horisontella ytor och skarpa vinklar – allt för att optimera självrengöring under drift.

– Det nya utförandet fungerar väldigt bra, och ser dessutom ut att passa för oss helt nya kundsegment, berättar Mats Lindgren.

– Vi har exempelvis fått vår första beställning från läkemedelsindustrin.

För de som vill ta en närmare titt på nya Autopac visas den bland annat upp på Scanpack-mässan i Göteborg 23–26 oktober. ■

Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, försäljningschef
0383-312 06 mats@vebe.se

Joel Tapper, säljare
0383-312 04 joel@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

Stefan Andersson, vd
0383-312 03 stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Borg
0383-312 25 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjörn@vebe.se



Kenny Kanelind – ny servicetekniker på Vebe.

Kenny nytt tillskott på Vebes serviceavdelning

Vebe Teknik AB har fått förstärkning. Kenny Kanelind, 33 år, är nyanställd tekniker på Vebes serviceavdelning. Kenny har tidigare arbetat i olika chefsbefattningar på lager och har även en bakgrund som systemtekniker inom Försvarsmakten.

– Jag ser verkligen fram emot att åka ut och träffa våra kunder, jag tycker det är spännande med nytt folk. Och så gillar jag problemlösning och att skruva på maskiner, berättar Kenny som på fritiden gärna kör motorcykel inom motorsporten Enduro. Kenny genomgår just nu utbildning och förväntas vara tillgänglig som servicetekniker under hösten 2018. ■

