

Våra kunder i fokus: Teknosan

Ruben Falk, Teknosan



– Vi är en producent på fodermarknaden och lever på att vara flexibla och extremt kundorienterade. Vi ser att efterfrågan på säckförpackat foder ökar och att kunderna ställer större krav på förpackningarna. För oss var en ny förpackningsmaskin helt nödvändig för att klara marknadens krav.

Flexibel produktion ger konkurrensfördelar

Ruben Falk är marknadschef på Teknosan i Vänersborg, som producerar djurfoder; pel-
leterat foder, mineralfoder, vitaminbland-
ningar och mjölknäring. Cirka 90 procent
av företagets produktion går till den svenska
marknaden, främst som bulkfoder direkt till
bonden genom dotterbolaget Spannfod Agro
och i säckar till grossistföretaget Spannex
med flera. Teknosan är privatägt och ingår i
Spannfod-koncernen, som producerar foder
till sällskapsdjur, samt säljer kolonial och
livsmedelsprodukter till dagligvaruhandeln.

Små serier till nya kundgrupper

Ett sätt att konkurrera är att producera korta
serier, en nisch där Teknosan lyckats bra. Fö-
retaget kan producera små specialserier eller
till och med en enstaka blandning till en lant-
brukare när det behövs. Flexibiliteten innebär

dock många omställningar i produktionen,
något som bland annat påverkar packningen.
Efterfrågan på säckförpackat foder ökar
också hela tiden och på Teknosan insåg man
att en ny förpackningsmaskin skulle få bort
en stor flaskhals i produktionen.

– Kundgruppen har förändrats, vilket ställer
stora krav på flexibilitet. Förr krävdes nästan
enbart större förpackningar, men idag är
många kunder privatpersoner med t ex höns
på tomten eller fritidslantbruk. Förpackning-
arna måste vara mer flexibla i storlek, hållbara
för transporter och dessutom snygga, för att
sälja, säger Ruben.

Helautomatiserad process

Sedan ett drygt halvår tillbaka arbetar
Teknosan med en Autopac förpackningsma-
skin från Vebe Teknik. Att det blev just Vebe
som leverantör har naturligtvis flera orsaker,
men en viktig faktor var den nära servicen,
att både via online och fysiska besök kunna
få snabb hjälp när något behöver justeras
eller man har funderingar på förändringar.

– Vi tycker att det fungerar väldigt bra,
även om det naturligtvis krävs en inkör-
ningsperiod, dels för att få maskinen opti-
merad till vår produktion, dels för att vi ska
lära oss hur allt fungerar. Det gäller att
tänka om från handpackning till en
automatiserad process, och det
kräver lite tid, menar Ruben.

I Teknosans Autopac
finns funktionerna fyllning,
sömnad och säckläggning.
Säckarna etiketteras sedan
automatiskt innan en ro-
bot lastar alla säckarna



Leif Eriksson

Samarbetet med ABB fördjupas

Vebe Teknik söker hela tiden större
marknader och bättre affärer. Starka
samarbetspartners bidrar till företa-
gets utvecklingsmöjligheter och ger
stabilitet i den egna verksamheten.
Ett exempel är Vebes samarbete
med ABB, där båda parter ser möj-
ligheter att dra nytta av varandras
kompetenser.

Sedan drygt ett år tillbaka arbetar Vebe
och ABB strukturerat tillsammans i olika
projekt.

– Vi ser ett värde i att arbeta med Vebe,
eftersom de har ett komplett koncept
kring säckpalletering och bygger hela
linjer. Det är ett starkt företag att ha
med sig när man ska göra affärer, säger
Pierre Penning, Partner Program Mana-
ger på ABB i Västerås.

Vebe i sin tur använder sig av ABB:s
robotar i integrerade lösningar för pal-
letering, t ex tillsammans med det grip-
verktyg Vebe utvecklat för effektivare
pallastning. ABB har också knutit ihop
Vebe med en av företagets "Preferred
Partners" inom paketering, i syfte att
fördjupa samarbetet ytterligare.

– Vi ska lära känna varandra och hur vi
bäst drar nytta av varandras produkter.
Eftersom det handlar om stora affärer
tar det lite tid innan allt snurrar på, kom-
menterar Pierre.

på pall och plastas in. Idag använder
Teknosan endast papperssäckar,
men maskinen är förberedd för
att kunna ställas om till plast
om det behovet skulle
uppträ. ■



B



Modulbyggt skapar möjligheter

Autopac förbereder för framtida satsningar



Enkelt men ändå komplext. Med Vebe Tekniks fyra modulbyggda versioner av Autopac är det enkelt att utgå från den verksamhet som varje kund har idag, samtidigt som man förbereder för en större eller förändrad produktion i framtiden.

Förpackningsmaskinen Autopac finns i fyra modulbyggda versioner, 2.20, 3.28, 4.36 och 5.44. Utgångspunkten är fyllning, förslutning och säckläggning, därefter kan varje användare lägga på de funktioner man behöver i sin produktion – och förbereda maskinen för ytterligare möjligheter. Fullt utbyggd klarar Autopac fyllningar, luftning, renbläsning, svetsning, sömnad, limförslutning och säckläggning för både plast- och papperssäcker.

– Fördelen är att man som kund inte behöver köpa allt på en gång. Man väljer den modul

som passar verksamheten bäst just nu och när produktionen sedan förändras kan maskinens moduler också förändras. Man behöver inte köpa en helt ny utrustning utan kan bygga på det man har, förklarar Mats Lindgren, försäljningsansvarig på Vebe Teknik.

Vebe Teknik har också förfinat konstruktionen av Autopac. Alla modeller är självrensande och maskindelen är enkla att komma åt för rengöring och service. I kabinettet är bandtransportören ersatt med en åkqvagn, vilket bland annat förenklar städning. Det har bland annat med den nya receptstyrningen blivit enklare att genomföra produktbyten, vilket minskar hanteringstiden.

– Det gränssnitt som styr panelen är dessutom mycket användarvänligt, operatörer lär sig snabbt hur maskinen styrs och fungerar, säger Mats Lindgren. ■

Besök vår monter på Scanpack 2012

23-26 oktober

På årets Scanpack visar Vebe Teknik bland annat, en effektiv lösning för fyllning av öppna plasticsäcker med Autopac 2.20, samt marknadens bästa pallerteringsrobot.

Mässan äger rum 23-26 oktober och du hittar oss i monter B05:40.

Vi skickar med några biljetter och hoppas att du har möjlighet att komma till Göteborg. Behöver du fler är det bara att maila eller slå Helena en signal, 0383-312 09, helena@vebe.se. Välkommen! ■

SCANPACK 2012



Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren 0383-312 06
mats@vebe.se

Thomas Nilsson 0383-312 02
thomas@vebe.se

Lukas Berghall 0383-312 07
lukas@vebe.se

Helena Friberg 0383-312 09
helena@vebe.se

Reservdelar

Dan Romanenko 0383-312 25
dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson 0383-312 27
torbjorn@vebe.se



Ny hemsida ger bättre service

Under hösten 2012 har Vebe Teknik förändrat och förbättrat hemsidans layout, struktur och innehåll. Syftet är att göra det enklare för besökaren att hitta den information man söker. Hemsidan är också anpassad för smartphone - scanna QR-koden här bredvid och titta in på www.vebe.se

