

Våra kunder i fokus: Roshen



FOTO: MAXYM TYUTYUNNIK

Maxym Tyutyunnik,
chefsingenjör på Roshen



Viktig order i Östeuropa

Vebe Teknik är med i uppstarten av en ny fabrik i Ukraina. Tetra Pak valde Vebes säckfyllare Autopac 5.44 för att hantera packeteringen av mjölkpulver i chokladkoncernen Roshens fabrik.

Den ukrainska chokladkoncernen Roshen är en av världens största godisproducenter och tillverkar årligen omkring 400 000 ton sötsaker. 2014 fick svenska Tetra Pak i uppdrag att anlägga en fabrik för framställning av torr mjölk nära Roshens chokladproduktion i staden Vinnytsia i västra Ukraina. Tetra Pak valde att köpa in Vebes största säckfyllare, Autopac 5.44, för packeteringen av mjölkpulver i den ukrainska fabriken.

"Snabb och dammfri"

Roshens personal har nu använt Autopac 5.44 sedan ett år tillbaka och Maxym Tyutyunnik, chefsingenjör på fabriken i Vinnytsia, är mycket nöjd med resultatet. Han nämner driftsäkerheten och enkelheten som två viktiga egenskaper.

– Vi har kört Autopac i över ett år nu och under den tiden har vi förpackat en mängd olika ingredienser, som mjölkpulver, torkad grädde och andra karamelliserade produkter. Maskinen anpassas enkelt till alla typer av säckar, doseringen är snabb och nästan helt dammfri och till skillnad från de maskiner som vi har använt tidigare har vi nu nästan inga förluster i form av säckar som går sönder, säger Maxym Tyutyunnik.

För Vebe Teknik är samarbetet med Tetra Pak och Roshen givetvis en stor framgång och ett viktigt steg in på en ny marknad.

– Det här betyder att vår exportmarknad växer ytterligare. Marknaden i östra Europa är enorm i jämförelse med den skandinaviska, och det finns en stor potential för oss i att gå vidare, säger Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik.

Ännu en Autopac på gång

Mats Lindgren tror och hoppas att samarbetet med svenska Tetra Pak kommer att fortsätta. Man har redan projekterat för ännu en Autopac 5.44 till Roshens fabrik i Ukraina.

– Eftersom Autopac 5.44 försluter säckarna enligt EU:s krav på hygien betyder det att Roshen även kan exportera mjölkpulvret vidare till europeiska länder. Det är en stor fördel för dem.

– Sedan är det så klart väldigt kul för oss att få vara med i uppstarten av en ny fabrik i ett stort land som Ukraina, säger Mats Lindgren. ■



Mats Lindgren, försäljningschef.

Exportsatsning börjar ge resultat

För fyra år sedan inledde Vebe Teknik en exportsatsning där målet var att ta sig in på nya marknader utanför Skandinavien. Nu ser man ut att ha lyckats. Vebe har i dag order från bland annat Ryssland, Turkiet, Sydkorea och Ukraina.

2011 bestämde sig Vebe Teknics ledning för att rikta blicken bortom den traditionella marknaden i Skandinavien. Vändpunkten kom på förpackningsmässan Interpack i Tyskland 2011 då Vebe knöt en rad viktiga kontakter. I dag ser Vebe Teknik stora möjligheter i både Europa och Asien.



– Vi insåg tidigt att vi själva inte kan åka runt i världen och sälja våra maskiner. På Interpack lyckades vi hitta de säljkanaler och partners som vi behöver för att nå ut, berättar Vebe Teknics försäljningschef Mats Lindgren.

Tidigare har Vebes försäljning utanför Sverige legat på omkring 20 procent.

– Nu vill vi vända siffrorna så att exporten står för minst 60 procent av försäljningen, säger Mats Lindgren.

Han ser den globalt växande efterfrågan på mjölkpulver som en chans för Vebe att ta andelar på världsmarknaden för säckfyllare.

– Just nu ropar alla länder efter mjölkpulver förpackat i säckar. Våra maskiner är helt rätt för det.

Vebe har under 2014 fått in order från företag i Ryssland, Ukraina, Turkiet och Sydkorea och intresse kommer nu även från företag i Estland, Malaysia och Kina. ■

UPPGRADERING GER 20 PROCENT HÖGRE KAPACITET

Servomotorn gör Autopac snabbare och renare

Förbättrad precision, högre kapacitet och enklare rengöring. Den nya uppgraderingen av Vebes säckfyllare Autopac innebär flera fördelar. En servomotor är hemligheten.

Från och med våren 2014 levereras Vebe Teknics produktlinje Autopac med servodrift. Servon genererar mjukare och mer kontrollerade rörelser i arbetsmomenten och Krister Bertilsson, konstruktör på Vebe, ser bara fördelar med motorbytet.

– I och med att vi får en mjukare gång på maskinen kan vi också öka hastigheten på rörelserna. Kunderna vinner alltså både i kapacitet och livslängd hos maskinen.

Enligt tester och beräkningar som Vebe har gjort ger uppgraderingen en ökning i kapacitet med omkring 20 procent.



Den inpacklade motorn medför också att det blir enklare att inspektera och rengöra maskinen.

– Servon är innesluten. Därmed blir det enklare att rengöra maskinen genom att spola med vatten, säger Krister Bertilsson.

För de kunder som redan har investerat i Autopac säckfyllare finns möjligheten att uppgradera enbart motordelen. ■



Ny testhall botar barnsjukdomarna

Vebe har byggt en ny provkörshall för att ännu noggrannare kunna testköra sina maskiner innan de levereras. Den nya testhallen invigdes hösten 2014 och ska så verklighetstroget som möjligt simulera kundens miljö.

– Det ska vara "plug and play" när man köper en säckfyllare eller annan maskin från Vebe Teknik, säger företagets vd Stefan Andersson.

Han poängterar att man är relativt ensamma i branschen om att utsätta sina produkter för så tuffa testkörningar innan leverans.

– Vi provkör med samma material som kunden och vi packar i samma säckar som kunden. Vi filmar och analyserar alla rörelser och finjusterar de mekaniska momenten för att få ut maximal effekt ur maskinerna. På så sätt tar vi samtidigt bort eventuella barnsjukdomar innan leverans.

Att lägga tid på tester är något som Stefan Andersson tror Vebe Teknik vinner på i längden.

– Vebe levererar alltid kvalitet. Vi vill att våra kunder ska känna att de kan trycka "kör" direkt när maskinen är på plats. ■

Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, försäljningschef
0383-312 06 mats@vebe.se

Thomas Nilsson, norra regionen
0383-312 02 thomas@vebe.se

Joel Tapper, södra regionen
0383-312 04 joel@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

Stefan Andersson, vd
0383-312 03 stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Romanenko
0383-312 03 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjorn@vebe.se



Monter på Scanpack för tolfte gången i rad

Den 20–23 oktober arrangeras Scanpack, norra Europas största förpackningsmessa, i Svenska Mässan i Göteborg.

Vebe Teknik hittas på monterplats **B05:40**.

Företaget besöker Scanpackmässan för tolfte gången i rad. Första gången var 1982.

– Mässan är jätteviktig för oss och för våra skandinaviska kunder. Med vår expansiva utveckling av förpackningsmaskiner så har vi mycket nytt att visa, säger försäljningschefen Mats Lindgren.

**20 – 23
oktober**

