

Våra kunder i fokus: Sewoo



Sewoos fabrikschef Chol-Su Hwang och avdelningschef Jin-Young Park är mycket nöjda med samarbetet med Vebe. Här står de framför en av Sewoos två nyinköpta Autopac 4.36.

Succé i Sydkorea

Den sydkoreanska smaksättningsproducenten Sewoo utökar sitt samarbete med Vebe. Nu lägger man ytterligare en order på förpackningssystem till företagets nio vakuumtorkar.

Företaget Sewoo Food ligger strax söder om den sydkoreanska huvudstaden Seoul och producerar smaksättningsmedel till livsmedelsindustrin. Sewoo använder olika torktekniker för att pulverisera smaker som sedan används i livsmedel, hos storkök och på restauranger.

När företaget såg en möjlighet att effektivisera sin arbetsintensiva förpackningsprocess valde man att kontakta svenska Vebe Teknik för att hitta en lösning. Under våren 2015 gjorde Sewoo en beställning på två Autopac-säckfyllare 4.36 i rostfritt stål för att förpacka smaksättningsmedel från fabriken två spraytorkar.

När våra Autopac levererades i början av 2016 kunde vi ställa om till full produktion direkt. Maskinerna var så gott som inkörda från början, berättar Sewoos fabrikschef Chol-Su Hwang.

Uppfyller alla kvalitetskrav

De båda Autopac-säckfyllarna packeterar i dag omkring 3 500 kilo smaksättningsmedel i timmen.

Vebe Teknics maskiner håller hög hygien, är driftsäkra, självgående och har en flexibel design som gör att man kan placera dem i olika typer av miljöer, berättar Chol-Su Hwang.

Sewoo har nu valt att lägga ytterligare en och mer omfattande order. Den här gången ska Vebe Teknik ta fram en lösning till fabriken nio

vakuumtorkar. Förpackningslösningen är planerad att levereras till Sydkorea omkring årsskiftet 2016/17.

– Sverige ligger visserligen långt borta men landet har gott rykte om att göra maskiner av hög kvalitet, säger Chol-Su Hwang om det långväga samarbetet.

Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik AB, är givetvis väldigt glad över samarbetet.

– Det har blivit många resor till Sydkorea men det är ett trevligt land att resa till. Vi tror att Sydkorea kan bli en ny marknad för oss. Att Sewoo går vidare med nästa order är ett kvitto på att samarbetet fungerar. De litar på oss. Och nu finns dessutom fler goda referenser för Vebe Teknik att arbeta vidare på, säger Mats Lindgren. ■



Stefan Andersson, VD för Vebe Teknik AB.

Vind i seglen för Vebe Teknik

Vebe upplever just nu en spännande utveckling och ett bra orderläge. Rätt satsningar och branschens ökade krav på hygien gör att företaget går framåt.

Sedan Vebe Teknik intensifierade sin produktion av förpackningsmaskiner har orderingen ökat betydligt.

– Det var helt rätt beslut att renodla Vebes produktlinje, berättar företagets VD Stefan Andersson.

– I dag kan vi tillverka i serier, vilket ger oss en mer rationell produktion. Dessutom har våra satsningar gjort att Vebes maskiner är mer konkurrenskraftiga. Vi strävar efter att bli bäst i branschen helt enkelt, fortsätter han.

Stefan Andersson nämner även branschens ökade krav på hygien som en språngbräda för företaget.

– Vebes maskiner är enkla att plocka isär och göra rena. De klarar de allt hårdare hygienkraven mycket bra, säger han. ■

The future of packaging technology
EMPack2016
5 - 6 oktober 2016 Kistamässan, Stockholm

Möt oss på Empack

Den 5–6 oktober arrangeras nordens största förpackningsmessa, Empack, i Kista i Stockholm. Vebe Teknik presenterar nya produkter vid monterplats **D21**. ■

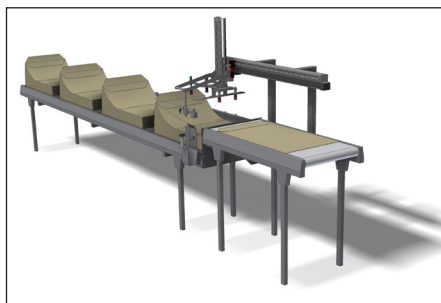
NYTT SÄCKMAGASIN TILL AUTOPAC

Tvådelad säckhantering ökar driftsäkerheten

Vebe har utvecklat ett nytt säckmagasin till sina Autopac-fyllare. Genom att dela upp inmatningen i två moment – separering och positionering – ökar driftsäkerheten och magasinets omfång kan växa rejält.

Inmatningen av tomsäckar i Autopac ställer krav på placering. Hamnar en bunt snett kan den stora fyllningsprocessen. Nu har Vebe Teknik utvecklat ett system som minskar placeringens inverkan. När en tom säck förs in i systemet separeras den först från sin bunt och positioneras sedan korrekt innan den matas vidare.

– Förtjänsten blir att driftsäkerheten ökar och att man i teorin kan använda ett oändligt stort tomsäckmagasin till Vebes Autopac-fyllare, berättar Fredrik Sköld, konstruktör på Vebe Teknik AB. Det nya lösningen för säckmagasin säljs



Det nya säckmagasinet för Autopac kan köpas som tillbehör.

nu som ett tillbehör till Vebes Autopac-fyllare. Säckmagasinet är även kompatibelt med äldre Autopac-modeller. ■

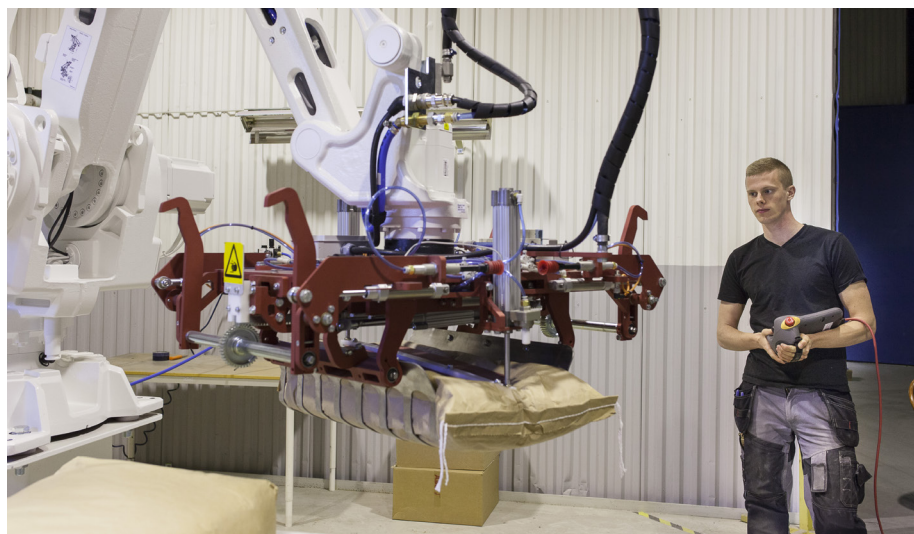


FOTO: ERIK DANIELSSON

Robot hjälper kunden att hitta rätt

Vebe Teknik har investerat i en ny demorobot där intresserade kunder kan testköra sitt material innan de går vidare till köp.

– Vi har helt enkelt resonerat enligt principen "varför köpa grisen i säcken?" och hoppas nu att kunderna väljer att provköra sina material här hos oss, säger Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe Teknik AB.

Den nya demoroboten, som är en palleter-

ringsrobot placerad i ledet efter Autopac-fyllarna, hanterar både säckar, pallar och pappersark.

– Det är väldigt bra för kunden att i ett tidigt skede få en uppfattning om hur deras säckar kommer att se ut när de är lastade på pallar, berättar Mats Lindgren.

– Demoroboten är dessutom ett bra sätt för oss att förfina vår mjukvara och de verktyg vi har på plats här i huset, säger han. ■

Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, försäljningschef
0383-312 06 mats@vebe.se

Thomas Nilsson, norra regionen
0383-312 02 thomas@vebe.se

Joel Tapper, södra regionen
0383-312 04 joel@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

Stefan Andersson, vd
0383-312 03 stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Romanenko
0383-312 25 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjörn@vebe.se



Jim Fransson och Hans Burén förstärker Vebe Teknics serviceteam.

Vebes nya "serve-äss" heter Jim och Hans

I takt med den ökade efterfrågan på Vebes säckfyllare förstärks nu serviceteamet med två nya skarpa kort, Jim Fransson och Hans Burén. De kommer bägge två att fungera som servicetekniker ute hos kunden och på fabriken i Björköby, Småland.

– Det är väldigt roligt och varierande arbete, säger Hans Burén, 25 år, som har arbetat på Vebe Teknik sedan december 2015. ■

