

Våra kunder i fokus: Magnihill



FOTO: JOEL TAPPER

För Magnihill utanför Helsingborg blev lösningen en komplett säckfyllningslinje från Vebe Teknik. Produktionschefen Johnny Persson på Magnihill är mycket nöjd med samarbetet.

Flexibel lösning för grönt

Magnihill utanför Helsingborg hanterar 12 000 ton förädlade grönsaker och rotfrukter om året. För paketeringen använder de en modifierad Autopac-säckfyllare från Vebe Teknik.

Familjeföretaget Magnihill i Skåne började som ett mindre jordbruk på 1950-talet och är i dag ett fullskaligt industriföretag med 40 medarbetare och en årlig omsättning på 136 miljoner kronor.

På den 3 500 kvadratmeter stora produktionsanläggningen utanför Helsingborg förädlar man råvaror från hela växtriåket. Grönsaker och rotfrukter som potatis, morötter och palsternackor snittas, tärnas och fryses ner innan de förpackas och säljs vidare till industrier, storköshåll och butiker både i och utanför Sverige.

Krävande paketering

Med en årlig hantering av cirka 12 000 ton råvaror lägger Magnihill stor vikt vid en effektiv och driftsäker säckfyllning.

– Vi kör dygnet runt och producerar 10–12 ton grönsaker per skift. Tidigare fylldes alla säckar för hand, vilket innebar en del riskfyllda moment och en bristfällig ergonomi för personalen, berättar Johnny Persson, produktionschef på Magnihill.

Sedan april 2015 har man automatiserat all säckfyllning. En utmaning var att hitta en säckfyllare som klarar att dosera rätt mängd oavsett formen på innehållet.

– Våra produkter ser väldigt olika ut, det kan vara allt från ärtor och fyra millimeter små morotstärningar till större klyftpotatisar.

Lösningen blev en modifierad Autopac 2.20 från Vebe Teknik med specialgjord doseringsmodul utvecklad i samarbete med Magnihill.

– Jag gillar Vebes sätt att bedriva affärer. Det handlar inte bara om att sälja för dem, de vill utveckla sina produkter, och gärna tillsammans med kunden. På så sätt blir det en win-win-situation, säger Johnny Persson.

Vebe Teknik konstruerar säckfyllare för både pulveriserade och granulerade produkter. Att gå vidare med Magnihills speciella förfrågan var självklart för Joel Tapper, säljare på Vebe:

– Om en kund har särskilda behov som sträcker sig bortom våra standardlösningar så försöker vi vara flexibla och lyhörda. ■



Du hittar oss i monter B05:40.

Missa inte Vebe på Scanpack 2015

Den 20–23 oktober arrangeras Scanpack, norra Europas största mässa för förpackningsindustrin, i Göteborg. Vebe Teknik är givetvis på plats med hela sitt team för att visa upp sina senaste innovationer och möta nya och gamla kunder.

Bland annat kommer Vebe Teknik att visa upp en rad utvecklade versioner av modulerna till Autopac-säckfyllarna, exempelvis den nya servicevänliga svetsmodulen som du kan läsa mer om i detta nyhetsbrev.

En Autopac 4.36 kommer också att finnas på plats.

För Vebe Teknik är det tolfte gången man ställer ut på Scanpack-mässan, första gången var 1982. Missa inte möjligheten att prata med säljare och annan personal på Vebes monterplats **B05:40**. ■

20 – 23 oktober

Vi bjuder på inträdet till Scanpack 2015!

Hämta din entrébiljett på www.vebe.se
Använd koden: **eqv2b7**

SCANPACK

ISTOCK PHOTOS



B

SVERIGE

PORTO BETALT

NY SÄCKSVETS TILL AUTOPAC

Öppen konstruktion ger stora servicemöjligheter

Vebe Teknics nya svetsmodul till säckfyllaren Autopac har bland annat en vridbar svetsback. Den nya designen resulterar i en mer servicevänlig och hygienisk användning.

Vebe Teknics modulbyggda säckfyllare Autopac har tillverkats i mer än 20 år. Nu lanserar Vebe en ny säcksvetsmodul till Autopac med mer tillgänglig design, vilket ger en bättre hygien.

Konstruktören Fredrik Skölds målsättning var att ta fram en så öppen och servicevänlig enhet som möjligt.

– Funktionsmässigt är det en vidareutveckling av tidigare svetsmoduler – allt sitter på samma plats. Men upphängningen är annorlunda, och svetsbacken som tidigare var helt fixerad kan nu vridas för att man lättare ska kunna komma åt och utföra service och rengöring, berättar han.



FOTO: ERIK DANIELSSON

Fredrik Sköld visar den nya svetsmodulen.

Vebe har lagt ner omkring 100 timmar på den nya designen. Vebes säcksvetsmodul är inne på femte generationen.

– Äldre generationers svetsar kan givetvis bytas ut mot den senaste, berättar Fredrik Sköld. ■



FOTO: ERIK DANIELSSON

Ny monteringshall höjer kvaliteten

Vebe Teknik har investerat i en ny monteringshall i Björköby, Småland. Den nya hallen är sex gånger större än den tidigare och är tänkt att möta upp den kraftigt ökade efterfrågan på säckfyllare.

– Nu kan vi lägga ännu större fokus på kvalitetsfrågor och leveranssäkerhet, säger Vebe Teknics försäljningschef Mats Lindgren.

Vebe har under de senaste åren fördubblat sin produktion av säckfyllare och levererar i dag till de flesta västeuropeiska länder samt länder som

Turkiet, Ryssland, Ukraina och Sydkorea.

Målsättningen är att Vebes produkter ska vara "plug and play", det vill säga fungera så perfekt som möjligt vid leverans. Den nya monteringshallen med sin förbättrade belysning och hygien gör att man nu kommer ännu närmare målet.

– För våra kunder innebär investeringen att säckfyllarna kommer att hålla en ännu högre kvalitet vid leverans. Dessutom kan vi nu säkra leveranstiderna ytterligare, berättar Mats. ■

Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, försäljningschef
0383-312 06 mats@vebe.se

Thomas Nilsson, norra regionen
0383-312 02 thomas@vebe.se

Joel Tapper, södra regionen
0383-312 04 joel@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

Stefan Andersson, vd
0383-312 03 stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Romanenko
0383-312 25 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjörn@vebe.se



FOTO: ERIK DANIELSSON

Vebe's nya projektledare gillar att tänka globalt

Birgitta Petersson är ny projektledare på Vebe Teknik AB. Hon kommer att arbeta med att möta den ökade efterfrågan på Vebes produkter.

– Det är jättespännande att vara med då en internationell marknad öppnar sig för Vebe Teknik. Det är kul att tänka globalt.

Birgitta har tidigare arbetat som produktionsansvarig på företaget NT VärdeTryck.

– På Vebe Teknik kommer jag att fungera som spindeln i nätet. När ett avtal är klart så är det jag som håller kontakten med kunden fram till att maskinen är färdig och levererad. ■

