

Våra kunder i fokus: Tere AS



FOTO: TERE AS

Peeter Lepp, teknikansvarig på Tere anläggning i Pölvä, Estland, programmerar företagets nya Autopac EC 5.46 med hjälp av fjärrkontrollen. Maskinen har kapacitet att packa 250 säckar i timmen.

Branschledande hygien fick Tere att välja Vebes Autopac

Tere AS är Estlands ledande producent av mjölkprodukter. När företaget ville modernisera sin säckhantering och samtidigt skärpa hygienkraven valde man en säckfyllare från Vebe Teknik.

Tere är Estlands största och mest välkända producent av mjölkprodukter. Företaget har 420 anställda och erbjuder estländarna ett stort sortiment av yoghurt, mjölk, ost, smör och mycket annat.

I Tere produktionsanläggning i Pölvä i sydöstra Estland förpackar man olika former av mjölkpulver. Under våren 2018 sökte man efter en ny säckfyllare som levde upp till de allt strängare hygienkraven på marknaden. På Anugamässan i Köln kom man i kontakt med Vebe Teknik som premiärvisade sin nya säckfyllarlinje Autopac Easy Clean, som har särskild fokus på just hygien.

– Vi valde till slut Autopac eftersom Vebe Teknik har så lång erfarenhet av att förpacka pulver och eftersom deras maskiner håller hög klass, berättar Peeter Lepp, teknikansvarig på Tere produktionsanläggning i Pölvä.

Stora mängder pulver

Eftersom Tere hanterar stora mängder mjölkpulver i ett högt tempo var en viktig prioritering att maskinen höll högsta möjliga hygien hela vägen. Peeter Lepp menar att Autopac EC:s finurliga design, med separata utrymmen för säckhantering

respektive maskindel, gör säckfyllningsprocessen mycket effektiv och hygienisk.

– Hantering av pulver orsakar alltid en viss mängd damm i luften, men med Autopac EC minimeras den till en begränsad yta inuti maskinen, säger Peeter Lepp.

Han lyfter också fram smarta funktioner som avluftning och tillsättning av kväve vid säckförslutning, som ger materialen en längre hållbarhet.

– Det är "svensk kvalitet" över Autopac EC. För oss är det dessutom viktigt med snabb tillgång till bra service. Den geografiska närheten hade en betydelse för oss vid valet av säckhantering, berättar Peeter Lepp. ■



Vebe Teknik på plats vid sin monter på Taropak-mässan i Poznan, Polen.

Vebe Teknik besökte Polen och Ryssland

Vebe Teknik gör ytterligare satsningar i Östeuropa. Under hösten 2019 medverkande man på mässor i både Polen och Ryssland, och i februari 2020 återvänder man till Moskva för den stora mejerimässan DairyTech – Rysslands främsta mässa för mejeriproducenter.

Vebe Teknik har i dagsläget levererat till företag i Ukraina, Ryssland, Tjeckien, Litauen och Estland. Satsningen på den östeuropeiska marknaden går bra och under hösten 2019 satsar man ytterligare på att knyta kontakter med nya kunder där.

– Medan marknaden i Västeuropa känns som ganska mättad växer den i Östeuropa så det knakar, berättar Vebes försäljningschef Mats Lindgren på plats från Taropak-mässan i Poznan, Polen.

Vebe Teknik visade där upp sin hygieniska säckfyllare Autopac EC för den första gången.

– Intresset har varit stort och det känns härligt att veta att vi ligger i framkant i den hygieniska utvecklingen av säckfyllare.

Efter Taropak i Polen (30 september – 3 oktober) reser man vidare till Agroprod-mässan i Moskva, Ryssland (9–13 oktober). I februari 2020 är man tillbaka på rysk mark för DairyTech-mässan (18–21 februari).

– Vi ser fram emot att träffa nya och gamla kunder och visa upp vårt senaste sortiment, säger Mats Lindgren. ■



FOTO: ERIK DANIELSSON

Samtliga Autopac EC kan nu levereras med två fyllstationer som gör att maskinen snabbt och enkelt kan växla mellan material utan rengöring. Här är det Vebes Stanislav Osinovskiy som sköter maskinen.

TEKNIK I FOKUS

Nyhet: Blixtsnabb växling mellan två olika material

Tack vare att Autopac EC är modulbyggd finns idag möjligheten att ansluta två fyllstationer till samma säckfyllare. På så sätt kan man växla mellan material utan att först behöva rengöra maskinen.

– Lösningen ingår i det vanliga Autopac-sortimentet, berättar företagets säljare Joel Tapper.

Vebes modulbyggda säckfyllare Autopac Easy Clean ger stora möjligheter till maskinlösningar som passar just dina behov, utan att tumma på

den höga hygien. Senaste nytt är att Autopac EC kan levereras med två separata fyllstationer. Varje fyllstation består av förbehållare, doserskruv och fyllningsrör, och med ett knapptryck kan man därmed växla mellan olika material utan att rengöra maskinen. Även förpackningstyper och storlekar kan skillja sig åt i de båda flödena.

Den nya funktionen är ett stort lyft för exempelvis företag som kör "just in time"-produktion, då man slipper stillaståndet som normalt uppstår vid rengöring och materialbyte. ■

Vebe har fått en ny hemsida

Under 2019 har Vebe Teknik gjort flera förändringar på sin hemsida. Tidigare under året sjösatte man en digital butik för beställning av reservdelar, och nu har man anlitat produktionsföretaget Stick Out Media i Växjö för att ge hela sajten ett nytt utseende och en ny struktur.

– Vi vill kommunicera att Vebe Teknik är ett företag i framkant. Hemsidan ska utstråla en känsla av att "här står vi på tårna", berättar Fredrik Modigh, projektledare för omgörningen och delägare i Stick Out Media.

Under designarbetet har man effektiviserat hemsidans informationsstruktur, bland annat genom att skapa enkla och tydliga genvägar för

besökarna. Vebes beställningsformulär har moderniserats och hela sajten har idag markant bättre funktionalitet via mobilen.

Vebe har också anlitat en filmfotograf som har producerat ett antal filmklipp som visar deras maskiner i arbete.

– Hemsidan är skapad i Wordpress vilket gör att inte finns några begränsningar i vad vi kan förändra i framtiden. Hemsidor är pågående projekt som ska kännas levande, menar Fredrik Modigh.

Spana in den nya hemsidan på vebe.se. ■



CHRISTOFER BÄCKSTRAND

Fredrik Modigh på Stick Out Media.



FOTO: ERIK DANIELSSON

Filip Lindstrand är utbildad elektriker.

Filip förstärker Vebe Teknicks serviceavdelning

Filip Lindstrand, 24 år, har varit inhyrd elektriker på Vebe Teknik sedan 2013, men blir nu fast anställd på företaget och kommer ingå i serviceteamet.

Filip är utbildad elektriker och har jobbat med elinstallationer på Vebe. Den stora delen av hans arbete kommer ske på fabriken i Småland.

– Jag gillar variationen i arbetet och har ett stort intresse för automationsteknik. På sikt hoppas jag även kunna hjälpa till med programmering och felsökning av maskiner.

Filips fritidsintressen är bland annat fiske och klättring. ■

