



Våren och försommaren är bra tider för Lyckeby Culinar som gynnas av en tidig grillsäsong.

– När grillen väl plockats fram fortsätter man att grilla. Då går det åt mycket av våra kryddblandningar i exempelvis korvar och chips, berättar Emiel Eggenkamp.

Grillsäsong högtid för Culinar

– Vi tillverkar kryddblandningar för både livsmedelsindustri och konsumentled. Kockens är vårt eget varumärke men vi legotillverkar också för andra.

Det berättar Emiel Eggenkamp, projektingenjör på Lyckeby Culinar i Fjälkinge utanför Kristianstad. Han välkomnar den tidiga grillsäsongen som direkt märks av i ökad efterfrågan på företagets kryddor.

För några år sedan, 2015, stod Lyckeby Culinar inför stora behov av att modernisera sin anläggning.

– Den var eftersatt. Vi behövde verkligen utveckla produktionen och skapa en ny layout för dosering, säckfyllning och pallastning. När vi tittade på olika lösningar i omvärlden föll våra blickar ganska snart på helautomatiskt säckfyllningssystem från Vebe. De verkade lämpliga för vår applikation och för våra behov.

Sagt och gjort. Lyckeby Culinar lämnade sin halvautomatiska lina och valde två uppsättningar av Autopac från Vebe och dessutom två helautomatiska pallastare.

– Den effektivisering som vi uppnådde var mycket välkommen. Vi hade ökat i försäljning och behövde klara av en högre produktionstakt. När den nya anläggningen hade varit igång i fem år kompletterade vi med ytterligare en tredje automatisk säckfyllare, Autopac EC. Det känns mycket bra att klara av produktionen på det sätt vi gör idag, säger Emiel Eggenkamp som avslöjar att

försäljningen fortsätter att öka.

För Lyckeby Culinar har satsningen inneburit att man kommit ifrån mycket av det som tidigare var manuell hantering. Idag producerar företaget långt mer än tidigare men med oförändrad personalstyrka.

– Vebe har svarat upp väl mot våra behov. De har testkört våra anläggningar hos sig före leverans. Montaget har våra egna mekaniker tagit hand om men när sedan allt ska igång har Vebe funnits på plats för att få de övergripande styrsystemen att funka på ett bra sätt.

Att Vebe specialiserat sig på system för säckfyllning och pallastning har varit bra för Lyckeby Culinar, menar Emiel Eggenkamp. Nu hoppas han att efterfrågan på företagets kryddblandningar ska fortsätta öka. I så fall är det snart dags att börja planera för utbyggnation igen. ■



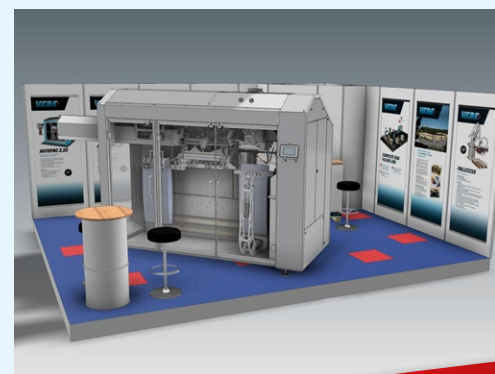
Vebe storsatsar på Interpac

Den pågående Corona-pandemin har fått Interpac, en av världens största förpackningsmässor, att flytta fram från maj i år till februari 2021.

– Detta är en av de mässor som vi bedömer vara allra viktigast i branschen. För oss är det självklart att finnas med och det mangrant, säger Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe.



När mässan i Düsseldorf arrangeras nästa gång blir det fjärde gången som Vebe är med på Interpac och visar det senaste inom förpacknings- och säckfyllningsteknologi.



Träffa Vebe på Interpac 25/2-3/3 2021 Hall 12E Monter 74

– Vi kommer bland annat att visa vår Autopac EC 3.30. Hela säljstyrkan är då med för att möta kunder och intressenter. Detta är en oerhört viktig mötesplats och vi knyter många kontakter under de här mässdagarna.

Datum för Interpac 2021 är 25 februari till 3 mars. Notera det i kalendern redan nu. Vebe hittar man då i monter 74 i hall 12E.

– Redan nu hälsar vi kunder och intresserade varmt välkomna att möta oss i Düsseldorf för att ta del av det utbud och de nyheter vi då presenterar, låter Mats Lindgren hälsa. ■

Motordriven säckskak gör omställningen enklare

– Många kunder som har just in time-produktion har visat sig dra stor nytta av den motordrivna säckskaken. Här sker omställningen mellan olika säckstorlekar både snabbt och smidigt, konstaterar servicechef Torbjörn Karlsson.



Genom att skaka säcken efter att den fyllts komprimeras innehållet och säcken får en högre fyllnadsgrad. Detta är viktigt för många av Vebes kunder.

För rätt funktion måste höjden ställas in för varje säck. Att hitta och ställa in rätt höjd har tidigare varit en ganska tidskrävande uppgift. Nu har en ny motordriven höjdjustering av säckskak tagits fram. Den finns som tillval i de helautomatiska säckfyllningsmaskinerna.

– Poängen med vår nya säckskak är att den möjliggör automatisk inställning av höjden på säckarna. Detta görs i maskinreceptet som man styr maskinen med, säger Torbjörn Karlsson, servicechef på Vebe.

– Den automatiska hanteringen underlättar arbetet, inte minst för de kunder som har en demand-produktion. Där behöver man snabbt kunna ställa om mellan olika säckstorlekar. Den processen går nu både snabbare och smidigare. Hos en del kunder varierar säckstorlekarna mycket och då är det till stor hjälp att inställningarna sköts automatiskt, fortsätter Torbjörn Karlsson.

Det är i själva säckstödet i maskinen som säckskaken sitter.

– Vi märker att den här lösningen har blivit mycket populär bland våra kunder. Allt som förklarar och gör processerna bättre välkomnas så klart med öppna armar och det är roligt att kunna bidra till bättre flöden. Det är ju det vi är till för. ■

Arkplockare effektiv utan separat magasin

För varje moment i en produktionskedja som kan förenklas, eller tas bort, finns både tid och pengar att spara. Vebe har nu lyft hanteringen av ark till ytterligare en nivå. Detta genom ett mer sofistikerat robotverktyg som plockar ark direkt från arkpallen och gör det särskilda arkmagasinet överflödigt.

Det räcker i dag alltså att avemballera pallen med tommark och placera in den på avsedd plats i cellen. Sedan sköter roboten resten och separerar arken.

– Vår nya arkantering innebär att robotverktyget vidareutvecklats till att idag kunna plocka ark direkt från arkpallen. Efter att ha emballerat av pallen med tommark kan den direkt placeras i cellen. Sedan sköter roboten resten och separerar arken för en ännu mer effektiv hantering.



En av finesserna med den nya robohanteringen av ark är alltså att arken inte längre behöver lyftas på plats manuellt. Detta underlättar hanteringen. Ett moment försvinner vilket också bidrar till bättre ergonomi. ■

Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, VD/försäljning
0383-312 06 mats@vebe.se

Joel Tapper, säljare
0383-312 04 joel@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

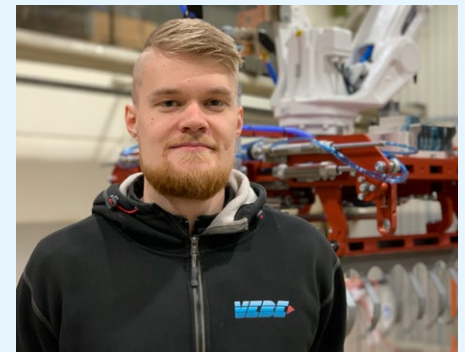
Stefan Andersson, ekonomi
0383-312 03 stefan@vebe.se

Reservdelar

Dan Borg
0383312 25 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjorn@vebe.se



Simon får roboten att göra jobbet

Köper du en robot från Vebe har Simon Lindgren säkert haft ett finger med i spelet. Som ansvarig för robotsidan ser han till att allt funkar som det ska.

– Precis, programmering och robotceller är mitt område, säger Simon som kom till Vebe som elektriker för fem år sedan.

– Att arbeta på Vebe har varit, och är, fantastiskt. Jag har bland annat fått möjlighet att gå en mycket utvecklande robotutbildning hos ABB.

Jobbet innebär även resor då kunderna finns i hela världen och Vebe gör installation och programmering på plats.

– Mötet med kunderna är roligt. Branscherna är många och robotarna blir inte färre med åren. Tvärtom, säger Simon som lär ha att göra även framöver. ■

