



Atilla Taş, fabrikschef på Enka Süt, ser många fördelar med Autopac. Bland annat den höga, hygieniska standarden, automatiken och att det går lätt att skifta mellan olika storlekar på säckarna.

Stor mjölkpulverproducent i Turkiet valde Vebe

Enka Süt, en av Turkiets största tillverkare av vassel- och mjölkpulver, använder Vebes helautomatiska säckfyllare Autopac EC 5.46.

– Den höga hygieniska standarden som Autopac håller är en stor fördel, säger Atilla Taş, fabrikschef på Enka Süts anläggning i staden Uşak.

Enka Süt grundades 1985 och tillverkade från början Turkiets motsvarighet till fetaost. Sedan dess har utvecklingen gått starkt och stadigt framåt. Idag har företaget cirka 600 anställda och producerar mjölkpulver, vasslepulver och mejeriprodukter som mjölk, ost och yoghurt till Turkiet och ett 40-tal andra länder. Inom vasslepulver är Enka Süt marknadsledande.

På en av företagets produktionsanläggningar, i staden Uşak, används sedan 2019 säckfyllaren Autopac EC 5.46 från Vebe. Skälen till att de väljer att använda just Vebes säckfyllare är flera. De uppskattar bland annat den höga nivån på hygien som Autopac håller genom hela säckfyllningsprocessen.

– Den här maskinen bidrar till att vi kan möta de höga hygienkrav som finns inom livsmedelsindustrin i Turkiet, säger Atilla Taş, fabrikschef på Enka Süts anläggning i Uşak.

– Andra fördelar med Autopac är automatiken,

att det går lätt att skifta mellan olika storlekar på säckarna och att man kan ha kontinuerlig körning. Vi är mycket nöjda, fortsätter han.

Niclas Simonsson, säljare för Vebe i Turkiet, berättar att Enka Süt från början valde Autopac efter att ha hört goda vitsord om Vebe. De tilltalades dessutom av det konkurrenskraftiga priset – och det faktum att Autopac är helautomatisk.

– I Turkiet är det fortfarande vanligt med manuella säckfyllare. Men ur hygienaspekt är det naturligtvis bättre med en automatisk. Den genomtänkta designen på Autopac, med separata utrymmen för säckhantering respektive maskindel, gör dessutom säckfyllningsprocessen snabb och effektiv, säger han.

Niclas Simonsson berättar också att Turkiet de senaste åren blivit en viktig marknad för Vebe.

– Vi har redan ett antal maskiner igång på olika anläggningar i landet. ■

”Det personliga mötet är viktigt här”

Niclas Simonsson arbetar som säljare för Vebe i Turkiet. En viktig del i hans arbete är att besöka kunder och bygga upp deras förtroende för Vebe.

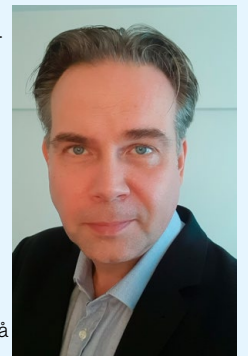
– Det personliga mötet är ännu viktigare i Turkiet än i Sverige.

Niclas Simonsson har bott och jobbat i Turkiet i många år. Som student tillbringade han ett utbytesår i Istanbul – och trivdes så pass bra att han bestämde sig för att återvända.

– De senaste 10-15 åren har jag jobbat i livsmedelsbranschen med ett antal skandinaviska företag här nere. Det gör att jag känner många av de företag som Vebe vill nå, säger han.

Niclas titel på Vebe är Area Sales Manager, och hans jobb handlar mycket om att resa runt i landet och träffa kunder, både befintliga och potentiella.

– Det är stor skillnad i affärskultur mellan Turkiet och Sverige. De flesta här föredrar personliga möten, så den biten tar ganska mycket tid, berättar han.



Utöver att sälja in Vebes produkter jobbar Niclas också med att administrera servicen av Vebes maskiner, och han tycker att det roligaste med jobbet är att han får resa och träffa människor.

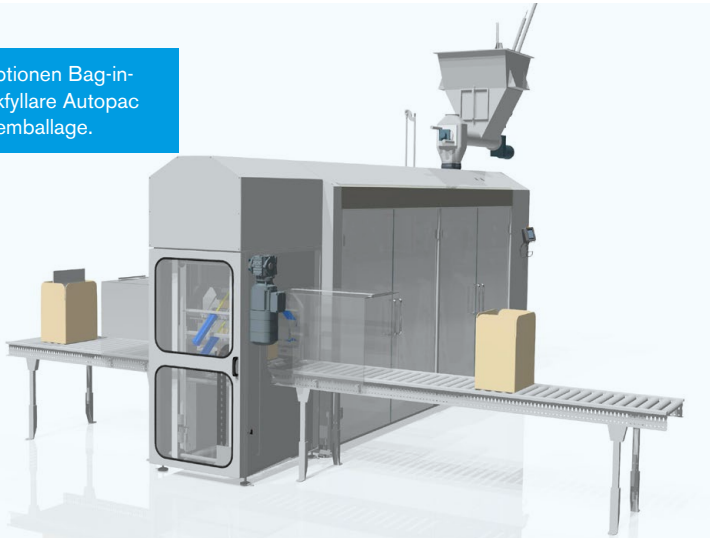
– Många känner jag sedan tidigare, men det är förstås nya ansikten också.

Niclas trivs fortsatt bra i Istanbul – och har i nuläget inga planer på att flytta hem till Sverige.

– Istanbul är en trevlig stad, klimatet är bra och det finns ju gott om flygförbindelser till Sverige... ■

Bag-in-box – ny lösning för dubbla emballage

Med hjälp av nya optionen Bag-in-box kan Vebes säckfyllare Autopac nu hantera dubbla emballage.



Nu lanserar Vebe "Bag-in-Box" – ett tillägg till säckfyllaren Autopac.

– Det här är en nyhet för kunder som använder dubbelt emballage och vill ha kontroll över hela förpackningsprocessen, säger Joel Tapper, säljare.

Med hjälp av nya optionen Bag-in-box kan Vebes säckfyllare Autopac nu hantera dubbla emballage. När kartongen kommer färdigvikt applicerar maskinen automatiskt den fyllda platsäcken i kartongen.

– Med det här systemet kan våra kunder utnyttja alla fördelar med Autopac, som dammfri fyllning, luftevakuering, efterfyllning av kvävgas i säcken och kontrollerad svetsförslutning. Hela förloppet kontrolleras och man behöver aldrig släppa taget om säcken förrän den är i kartongen, säger Joel Tapper, säljare.

Optionen fungerar i samtliga Vebes linjer och systemet finns nu ute på marknaden i produktion.

– Produkten är populär bland våra kunder inom både livsmedels- och läkemedelsindustrin, säger Joel Tapper. ■

Så får säckarna rätt form

Inför palletering är det viktigt att säckarna får rätt form. Vebes två system för formning av säckar är skakrullbana och säckmangel.

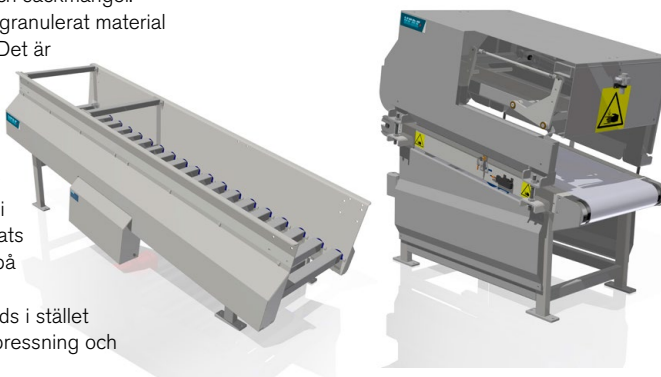
För att få snygga pallmönster och på så vis bra transportekonomi måste säckarna formas rätt inför palletering. De system Vebe erbjuder för formning är skakrullbana och säckmangel.

– Den som arbetar med granulerat material bör använda skakrullbana. Det är en två meter lång, driven rullbana med fyrkantiga rullar. När säcken transporteras över rullarna blir det automatiska vibrationer som leder till att materialet i säcken flyter ut, berättar Mats Lindgren, försäljningschef på Vebe.

För pulvermaterial används i stället säckmangel. Med hjälp av pressning och

vibration pressas luften ur säcken samtidigt som materialet formas för att passa på pallen.

– Ibland kan en kombination av båda systemen vara bra, till exempel för kunder som jobbar med flera olika typer av material. Självklart är det något våra kunder har möjlighet att ta ställning till i samråd med oss, säger Mats Lindgren. ■



Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren, VD/försäljning
0383-312 06 mats@vebe.se

Joel Tapper, säljare
0383-312 04 joel@vebe.se

Tony Douhán, säljare
0383-313 13 tony@vebe.se

Helena Friberg, innesäljare
0383-312 09 helena@vebe.se

Niclas Simonsson, säljare Turkiet
+90 (0)533-612 64 98 niclas@vebe.se

Jenny Geijersson, ekonomi
0383-312 01 jenny@vebe.se

Reservdelar

Dan Borg
0383-312 25 dan@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson
0383-312 27 torbjorn@vebe.se



Jenny ny ekonomiansvarig

Jenny Geijersson är ny ekonomiansvarig på Vebe. Hon ansvarar för det dagliga ekonomiska arbetet och sköter allt från fakturor till avstämningar, koncernrapportering och bokslut.

– Det bästa är att jobbet är så varierat. Jag får jobba med hela det ekonomiska flödet och lär verkligen känna verksamheten på djupet, säger hon.

Jenny kommer senast från en ekonomitjänst på Hall Media. Hon bor i ett 30-talshus i Eksjö tillsammans med man, två barn och katt och ägnar gärna fritiden åt familjen, träning och matlagning. ■

